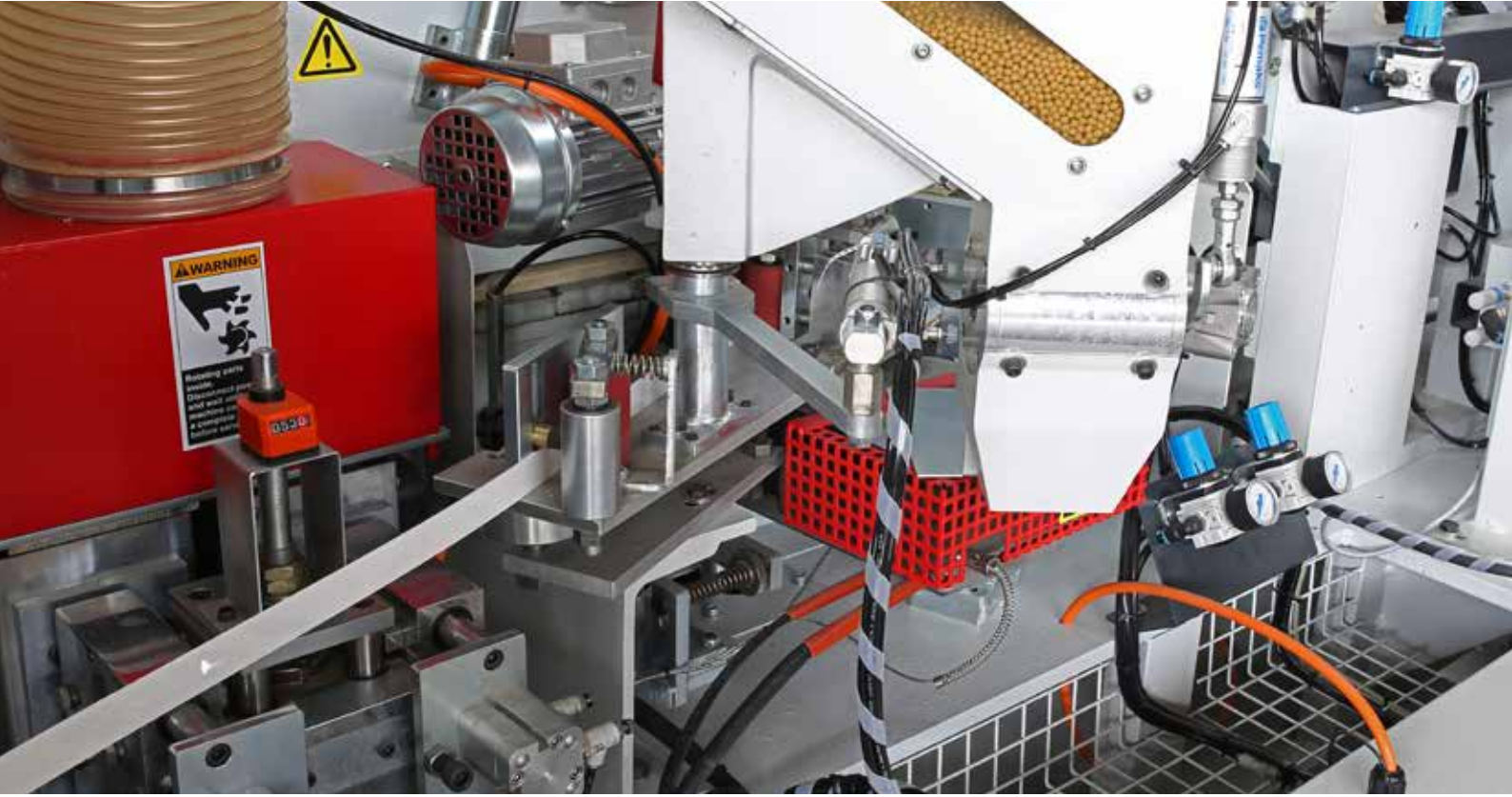


Kenar Bantlama Makineleri *Edge Banding Machines*



T-EB 701 - 601 - 601 N - 157
156 - 153 - 201 - 151 F - 151

Her kapasitede üretim için yüksek verimli kenar bantlama çözümleri
High efficient solutions for all edge banding needs

Turanlar Ağaç İşleme Makineleri

Turanlar Woodworking Machinery

Seri ve standart üretim imkanı veren Turanlar Kenar Bantlama Makineleri, üretim kalitenizi ve üretim hızınızı yükseltirken üstün rekabet gücüne sahip olmanızı sağlar. Ağaç işleme makineleri üretiminde 50 Yılı aşan tecrübesi ile Turanlar, her tür işletmenin ihtiyacına mükemmel ve ekonomik çözüm sunan yüksek kaliteli kenar bantlama makineleri serisi ile üretim veriminizi yükseltiyor.

Turanlar Edgebanding Machines provide serial and standard production possibilities while increase your production quality, speed and superior competitiveness. With more than 50 years of experience in the production of woodworking machines, Turanlar ensures excellent and economical solutions to the all production facilities with edge banding machines which increase your production efficiency.



BAŞTAN AŞAĞI YENİLENDİK

Ürettiğimiz makineleri, fabrika binamızı, üretim bantlarımızı, idari binalarımızı, talaşlı imalatı, revizyon fabrikamızı, sıvı ve toz boya hatlarımızı, şase ve banko üretim bölümlerimizi, ünite montaj kısımlarını, kalite kontrol tünelimizi A'dan Z'ye yeniledik. Yaklaşık 3 yıldır devam eden iyileşme faaliyetleri sonucu çok güzel geri dönüşler almaktayız.

Tüm dostlarımızı, tamamen yenilenmiş fabrikamızı görmeye davet ediyoruz. Şundan eminiz ki Ülkemizin sanayiisine değer katan ve Dünyanın büyük bölümüne ihracat yapan fabrikamızla gurur duyacaksınız.

RENOVATED FROM BEGINNING TO END

We have renaved our machines, factory buildings, production lines, administrative buildings, revision factory, liquid and powder paint lines, production department of chassis and counters, unit assembly part and quality control unit from A to Z. We are getting very nice returns after the last 3 years of recovery.

We invited all friends to see our completely renovated factory. We could make you sure that you will be proud of factory which enriches to our country's industry and export to most of the world countries.

İçindekiler

Contents

04	T-EB 701	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
06	T-EB 701	Kenar Bantlama Makinesi Genel Özellikleri Edge Banding Machine General Features
08	T-EB 601	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machines
10	T-EB 601 N	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
12	T-EB 157	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
14	T-EB 156	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
16	T-EB 153	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
18	T-EB 201	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
20	T-EB 151 F	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
21	T-EB 151	Kenar Bantlama Makinesi Edge Banding Machine
22	Turanlar Kenar Bantlama Makineleri Ünite Özellikleri	Edge Banding Machines' Unit Features
30	Turanlar Kenar Bantlama Makineleri Teknik Özellikleri	Technical Specifications for Edge Banding Machines
30	Turanlar Kenar Bantlama Makineleri Ölçüleri	Edge Banding Machines Dimensions

Turanlar A.Ş. önceden haber vermeden ürünlerinin özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
Turanlar A.Ş. reserves the right to modify the technical characteristics and specification of its products without prior notice.



T-EB 701

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, üst baskı kayışlı, otomatik yükseklik ayarlı, otomatik tutkal beslemeli ve hızlı bant geçiş sistemli bilgisayar kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 701; 4'lü bant magazini, uçar baş-son kesme ünitesi, açılı kanal açma ve servo bant geçiş sistemi opsiyonları ile 3 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

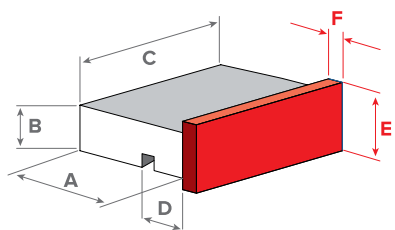
Fast, reliable and highly productive edge banding machine (The highest Model in Edge banding machines) with outstanding features. Belt conveyor system, Diamond knives, adjustable speed up to 25 m/min. , automatic glue feeding, and remote connection through internet are some of these features that make T-EB 701 a very good investment.



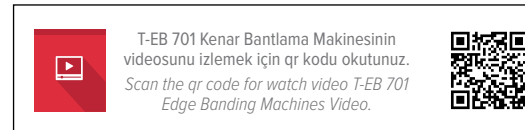
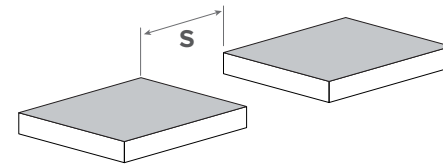
Kayışlı Sistem
Belt System



Otomatik Tutkal Doldurma
Automatic Glue Feeding



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 50 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 60 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 64 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 600 mm



T-EB 701 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code for watch video T-EB 701 Edge Banding Machines Video.

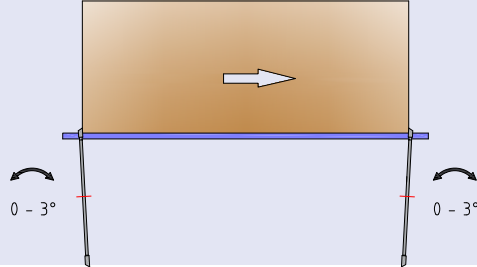
T-EB 701

GENEL ÖZELLİKLERİ GENERAL FEATURES

TURANLAR



A Yatay Baş/Son Kesme
Horizontal Front/End Cutting
T-EB 701 / Opsiyonel, Optional
Otomatik açı değiştirme.
Automatic angle change.



E 0-90° Kanal Açma Ünitesi / **OPSİYONEL**
0-90° Grooving Saw Unit / **OPTIONAL**

Standart olarak düz kanal açma
T-EB 701 ile birlikte verilir, bu sistem
opsiyonudur.

*As a standard grooving saw is given
with T-EB 701. This is a system option.*



B Fonksiyonel Operatör Ekranı
Functional Operator Screen

Bilgisayarlı kumanda ekranı ile sınırsız sayıda çalışma programı
yapılabilir, servis bakım ihtiyaçlarınızda uzaktan erişim özelliği
sayesinde hızlı çözüm imkanı sunar. Besleme hızı, iş parçası
kalınlığı, kenar bandı kalınlığı gibi birçok özelliğin bilgisayar sistemi
ile kontrol edilebilmesi operasyon kolaylığı sunar.

*Industrial 17" operator display enables to load cutting project
with USB Memory and network access provides easy usage
optimisation software interface.*



C 4'lü Bant Magazini / **OPSİYONEL**
Four Different Band Feeder / **OPTIONAL**

4 farklı ölçü ve desenli bant kullanımına
imkan sağlarken, aynı özelliklerde 4
top bant için de kullanılabilen bilgisayar
sistemi ile kontrol edilebilen bu sistem
kesintisiz ve hızlı üretim imkanı sunar.

*This system provides to use four
different type of scale and patterned
band.*



D Dar Parça Besleme Ünitesi / **OPSİYONEL**
Narrow Part Feeding Unit / **OPTIONAL**

250 mm'den küçük parçaların makineye
verilmesinde gönyeli ve kolay besleme sağlar.

*This unit provides easy feeding for parts
which are more narrow than 250 mm to the
machine.*



F Servo Kontrol Bant Geçiş Sistemi / **OPSİYONEL**
Band Transition System With Servo Control / **OPTIONAL**

Bant geçiş sistemi, 8 ayrı servo motor ile yapılır.

Band transition system is working with 8 different servo motors.

T-EB 601

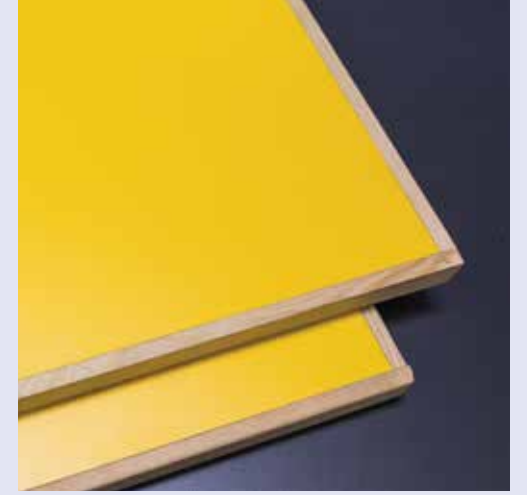
TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 601; 2 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

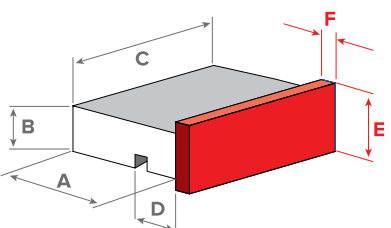
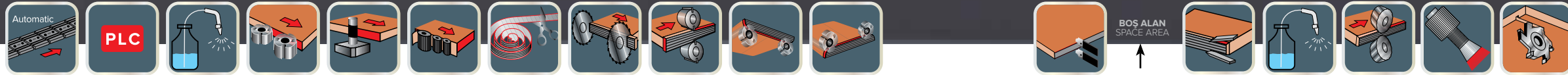
Edge banding machine with fast edge thickness adjustment, semi-auto height system and maximum efficient by PLC display controlled for large scale production facilities. T-EB 601 provides a perfect solution with 2 different speeds for all you need.



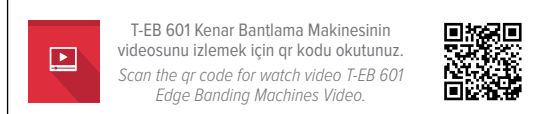
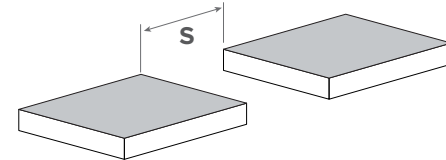
HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)



Masif Yapıştırma Sistemi (**Opsiyonel**)
Solid Wood Banding System (**Optional**)



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
(Masif-Solid max. 10 mm Optional)
- S 600 mm



T-EB 601 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code for watch video T-EB 601 Edge Banding Machines Video.

T-EB 601 N

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

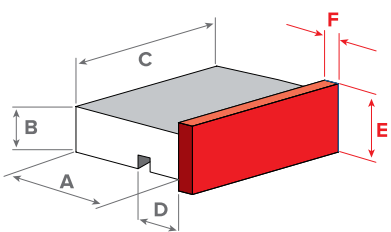
Orta kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 601 N; 2 farklı hızda birleştirilmiş üniteler ile kompakt bir makina olup her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

Edge banding with fast edge thickness adjustment system, semi-auto height system and maximum efficient with PLC display controlled machine for medium scale production facilities. 601 N is a compact machine with two different speed compacted units which provides a professional solution.

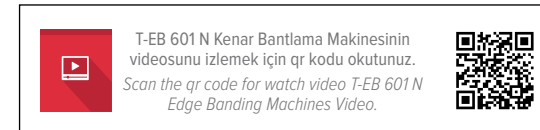
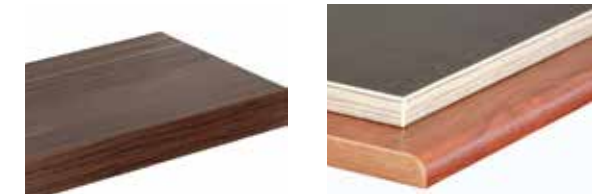
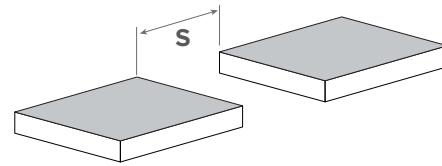


HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)

Birleştirilmiş Ünite Sistemi ile hem alt-üst freze, hem de köşe yuvarlama işlemi yapılır.
This compacted units processes both top and bottom milling and corner rounding



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 600 mm



T-EB 601 N Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code for watch video T-EB 601 N Edge Banding Machines Video.

T-EB 157

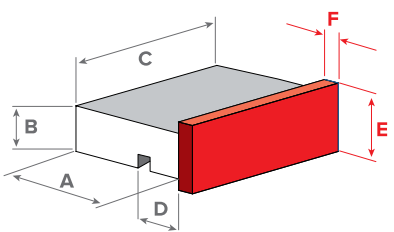
TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Orta ve küçük kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 157 her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

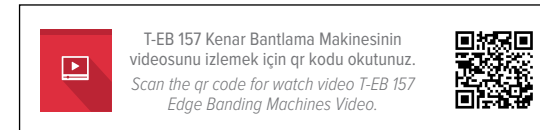
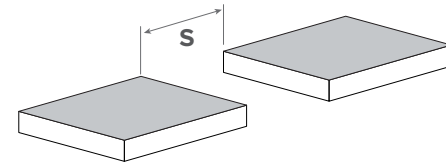
Edge banding with fast edge thickness adjustment system, semi-auto system and maximum efficient with PLC display controlled machine for small and medium scale production facilities.



HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 500 mm



T-EB 156

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Tüm kapasitede işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 156 her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunarken özellikle 180° dönüş laminant kenar bantlama işlemleri için ideal bir makinedir.

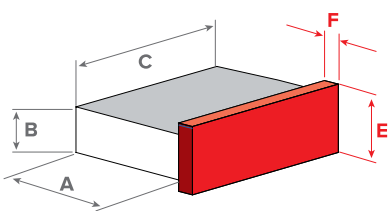
Edge banding with fast edge thickness adjustment system and maximum efficient with PLC display controlled machine for all scale production facilities. This is an ideal machine for curved edges which needs 180° rotation.



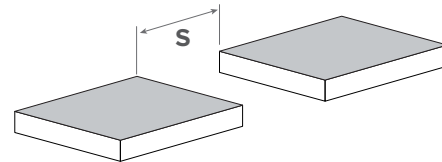
180° Dönüş Köşe Yuvarlama Ünitesi
180° Rotation Trimming Unit



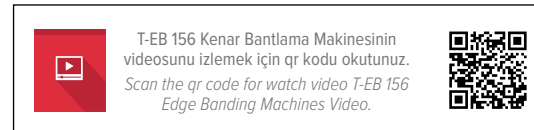
HGS (Hızlı Bant Geçiş Sistemi)
HGS (Fast Edge Thickness Adjustment System)



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 500 mm



BOŞ ALAN
SPACE AREA



T-EB 156 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code for watch video T-EB 156 Edge Banding Machines Video.

T-EB 153

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

TURANLAR

Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 153; 2 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar. Standart makinede üst baskı sistemi tekerlekli olup besleme hızı 15-20 m/dk'dır. Opsiyonlu olan üst baskı sistemi kayışlı modelde ise besleme hızı 20-25 m/dk'dır.

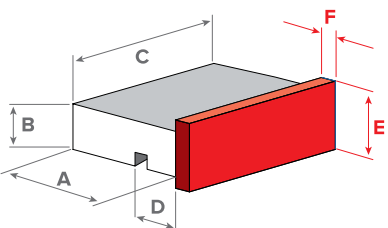
Edge banding machine with fast edge thickness adjustment, semi-auto height system and maximum efficient by PLC display controlled for large scale production facilities. T-EB 153 provides a perfect solution with 2 different speeds for all you need. In the standard machine, the top press system is wheeled and the feed rate is 15-20 m/min. In the optional machine with top press system belt model, the feeding speed is 20-25 m / min.



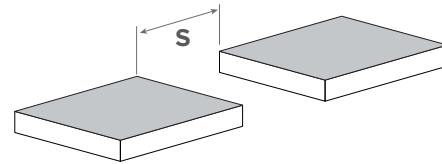
Güçlü Operasyonel Çözümler
Powerful Operational Solution



Sıcak Tutkal Besleme Sistemi (Opsiyon)
Hot Glue Feeding System (Optional)



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 46 mm (ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C min. 120 mm
- D max. 35 mm
- E min. 14 mm / max. 54 mm
- F min. 0,4 / max. 3 mm
- S 600 mm

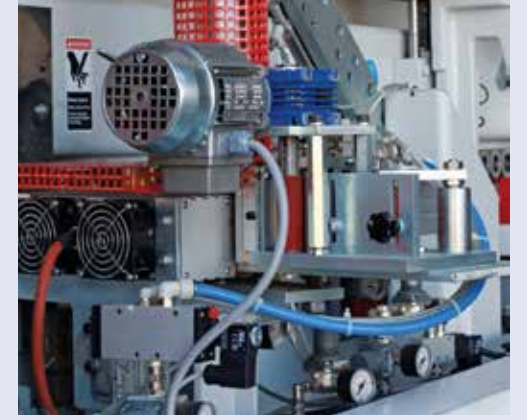
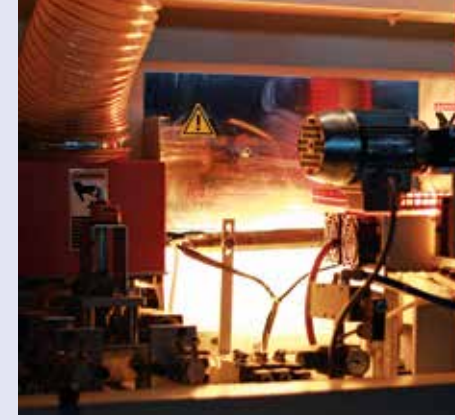


T-EB 201

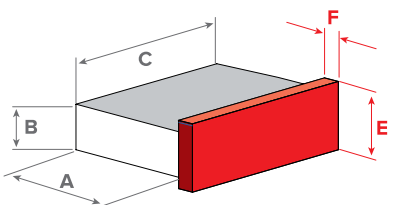
TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Edgeweld Kenar Kaynak Makinesi, lazer kenar bantlama makineleri için üretilmiş kenar bantlarını lazer kaynağı kullanmadan ışık teknolojisi ile birleştirir. Kullanılan ışık kaynağından elde edilen lazer dalgaboyuna yakın ışık değerleri ile yüksek kalite sağlanır. Kenar bantının eritilerek kaynak yapılması sağlandığı için yapışma kalitesi tutkalı versiyonlara göre çok daha üstündür. Yine tutkal kullanılmadığı için birleşme çizgisinde ek yeri gözükmemekte ve kenar bandı ve panel bir bütün olarak ortaya çıkmaktadır.

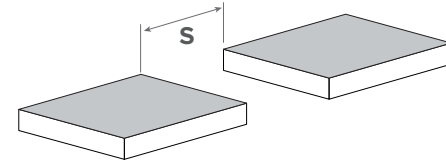
Edge Welding Machine, bonds edge materials which are produced for laser edge banding process by light technology without using any laser source. High quality light provided by light source is similar to the wavelength of laser. Bonding quality is far superior than other versions which are using glue, because Welding system bonds by melting the band. No visible bonding line, board and band seems as a whole, because of no glue using system.



TURANLAR



- A min. 70 mm
- B min. 10 / max. 42 mm
- C min. 320 mm
- E min. 14 mm / max. 46 mm
- F min. 1 / max. 2 mm
- S 600 mm



T-EB 201 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code for watch video T-EB 201 Edge Banding Machines Video.

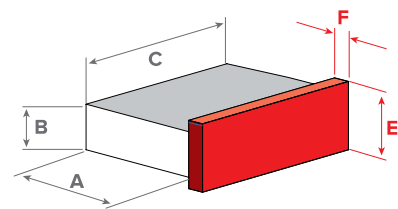


T-EB 151 F

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Küçük ve orta kapasitedeki işletmeler için maksimum verimli, PLC kontrollü, ön frezeli bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 151 F her tür ihtiyacınız için optimum bir çözüm sunar.

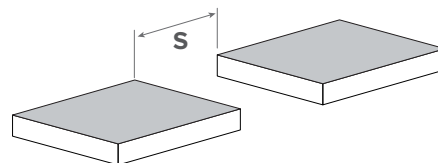
Edge banding with pre-milling and maximum efficient, PLC display controlled machine for small-medium scale production facilities. 151F provides an optimum solution for all you need.



- A** min. 70 mm
- B** min. 10 / max. 46 mm
(ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
- C** min. 120 mm
- E** min. 14 mm / max. 54 mm
- F** min. 0,4 / max. 3 mm
- S** 500 mm



T-EB 151F Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code for watch video T-EB 151F Edge Banding Machines Video.

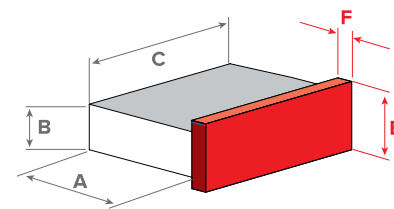


T-EB 151

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

Küçük ve orta kapasitedeki işletmeler için maksimum verimli, PLC kontrollü bir kenar bantlama makinesidir. T-EB 151 her tür ihtiyacınız için optimum bir çözüm sunar.

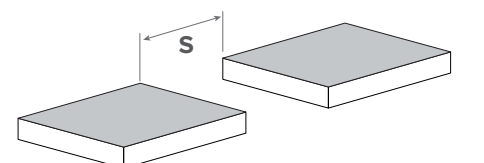
Edge banding with pre-milling and maximum efficient, PLC display controlled machine for small-medium scale production facilities. 151 provides an optimum solution for all you need.



- A** min. 70 mm
- B** min. 10 / max. 50 mm
- C** min. 120 mm
- E** min. 14 mm / max. 54 mm
- F** min. 0,4 / max. 3 mm
- S** 500 mm



T-EB 151 Kenar Bantlama Makinesinin videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code for watch video T-EB 151 Edge Banding Machines Video.



TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÜNİTE ÖZELLİKLERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES' UNITS FEATURES

TURANLAR

1.A İki Parça Arası Mesafe Belirleyici Distance Decisive

T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 151 F / 151 / 201

Bütün Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde standart olan sistem makinenin güvenli ve hatasız çalışmasını sağlar.

Between two parts of distance decisive unit provides secure and trouble free operation.

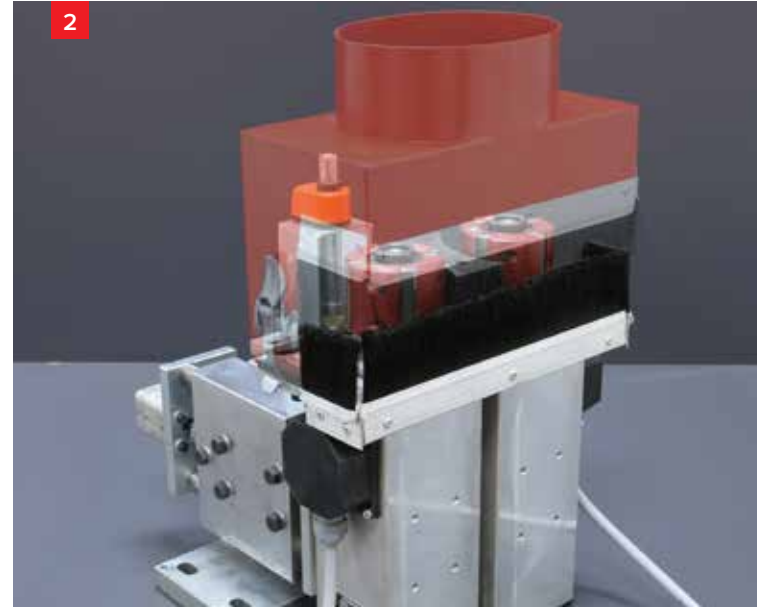


1.B İki Parça Arası Mesafe Belirleyici Distance Decisive

T-EB 701

T-EB 601 N (Kayışlı Model İçin, With Belt System)

T-EB 153 (Kayışlı Model İçin, With Belt System)



2 Ön Freze Front Milling

T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 151 F / 201

2.A Standart / Standard

2.B **Opsiyonel** DIA Kesici Takım
Optional DIA Cutting Tool



3 Ön Freze Pre-Milling

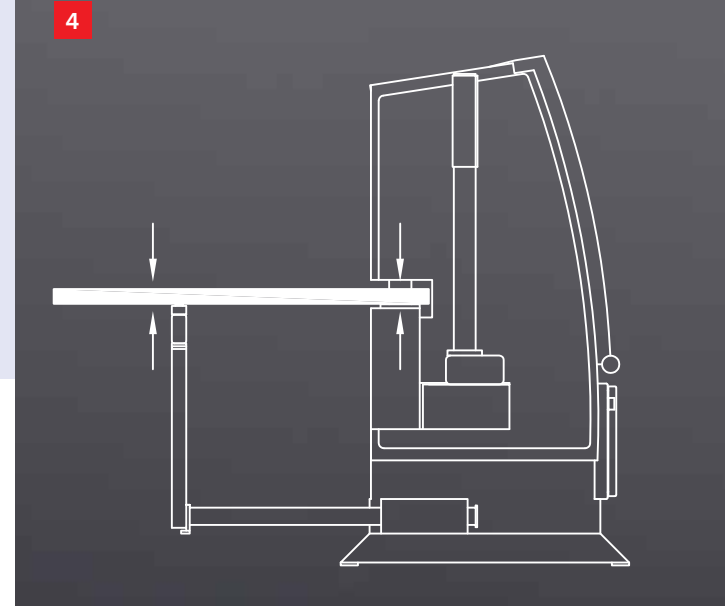
T-EB 701

3.A Standart / DIA Kesici Takım
Standard / DIA Cutting Tool

4 İş Parçası Destek Makarası Support Bench

Bütün Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde kullanılan bu sistem iş parçasının makine boyunca dengeli ilerlemesini sağlayarak daha kaliteli üretim imkanı sunar.

This system is been used in all of Turanlar Edge Banding Machines which provide work piece to move simetrically.



5 Tutkal Kazanı Glue Tank

Tutkal sürme ünitesi, Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde özel sürme merdanesi ile yapılır. Bu sistem sayesinde gereksiz tutkal sarfıyatı olmaz ve kenara homojen tutkal dağılımı sağlanır.

Glue Spreading Unit is minimizing glue wastage and homogeneous glue spreading by special applicator roller.

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÜNİTE ÖZELLİKLERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES' UNITS FEATURES

TURANLAR

7 İnfrared Ön Isıtma Sistem
Infrared Pre-Heating
T-EB 701 / 601 / 601 N / 157 / 156
Opsiyonel / Optional



9 Sıcak Tutkal Besleme Sistemi
Hot Glue Feeding System
T-EB 701 / 601 / 601 N
157 / 156 / 153
Opsiyonel / Optional



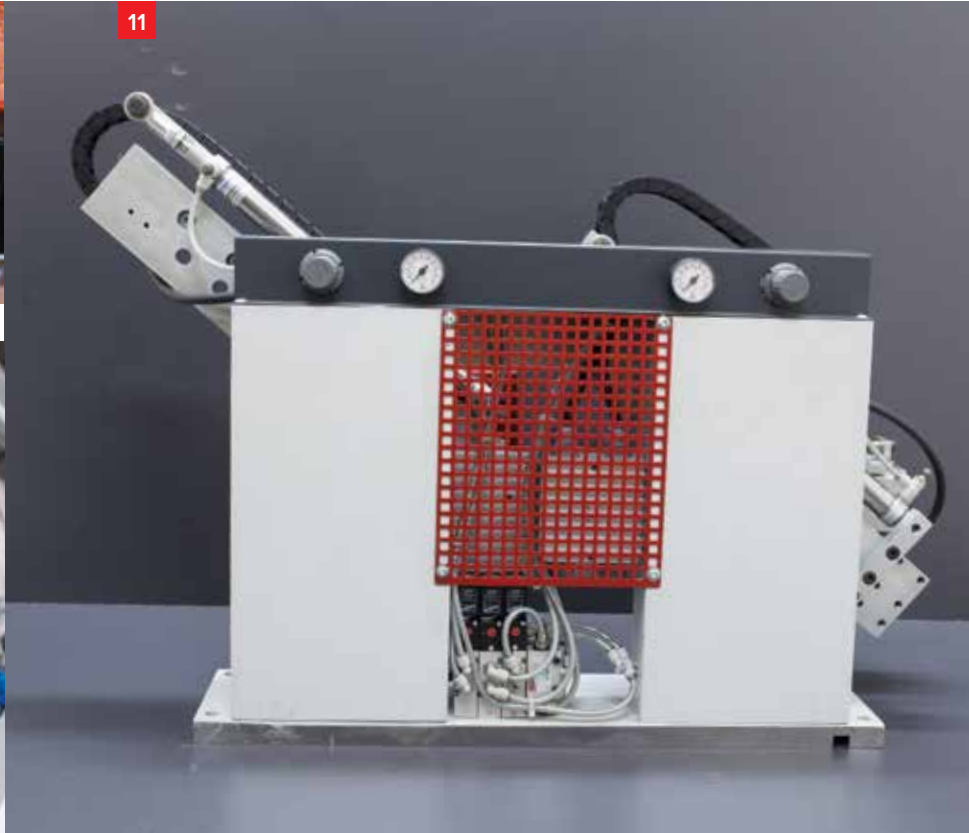
10 Tutkal Besleme Sistemi
Glue Feeding System
T-EB 701 Standart
T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153
Opsiyonel / Optional



6 Poliüretan Sistem
Polyurethane System
T-EB 701 / 601 / 601 N / 157 / 156 / 153
Kenar bantlama makinelerimizde **opsiyon** olarak uygulanır.
*This is an **option** in our machines..*

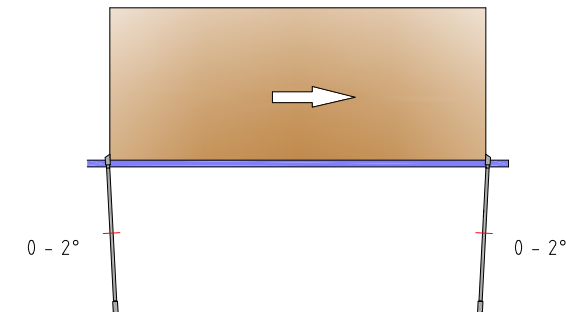


8 Yağlama Sistemi
Automatic Greasing System
T-EB 701
Palet ve Ünite Yağlama
T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 201
Palet Yağlama



11 Açılı Baş/Son Kesme
Angled End Cutting
T-EB 701 / 601 / 601 N
153 / 151 F / 151
Standart

Sabit açı.
Fixed angle.



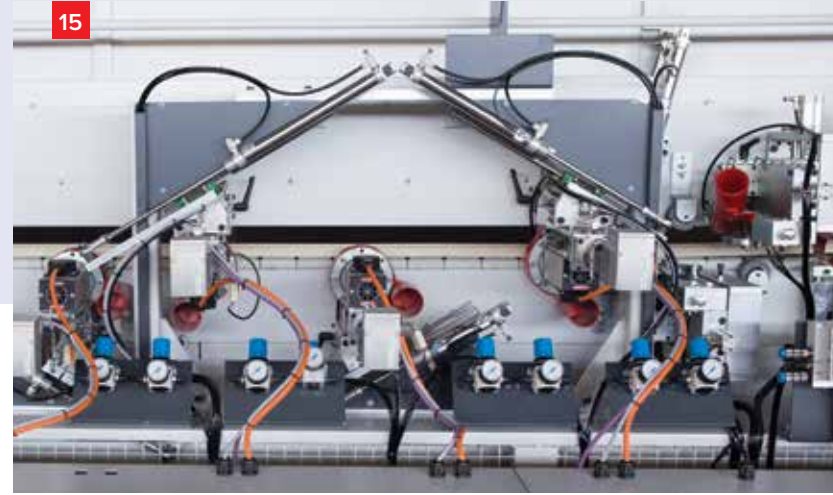
12 Tas Menteşe Delikli Bantlama
Hinge Perforated Banding
T-EB 701/601/601 N/157/156/153

Kenar bantlama makinelerimizde standart olarak uygulanır.
This is standard in our machines.

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÜNİTE ÖZELLİKLERİ TURANLAR EDGE BANDING MACHINES' UNITS FEATURES



13



15



14



16

13Alt-Üst Freze
Top-Bottom Milling
T-EB 701 / 601 / 153

Disk kopyalamalı.

14Alt-Üst Freze
Top-Bottom Milling
T-EB 151 F / 151
Disk kopyalamalı. Disc copy.

Bu ünitelerde bıçak değişiminde ayar gereksinimi olmaz. Bıçak kaldığı yerden işleme devam eder.

15Köşe Yuvarlama Ünitesi
Corner Rounding
T-EB 701

4 motorlu sistem.
4 motors system

16Köşe Yuvarlama Ünitesi
Köşe Yuvarlama Ünitesi
T-EB 601 / 601 N / 157 / 156 / 201

4 motorlu sistem.
4 motors system

17Form Kazıma ve Tutkal Temizleme
Form Scraping and Glue Cleaning
T-EB 701 / 601 / 601 N / 157 / 156 / 153 / 201 Standart
T-EB 151 / 151 F OPSİYON / OPTIONAL

Disk kopyalama sistemi ile kenar bandında ve malzemede çizilme olmaz.
Form kazıma bıçak standardı r2.
r3 / r1 / r1,5 Opsiyon/Optional
Disk copy system prevents scratches on workpiece and edge bands.



17

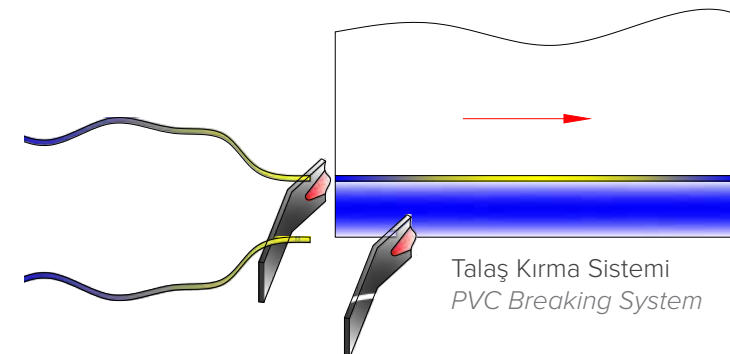


18

18Polisaj Temizleme Ünitesi
Polisage Unit

Tüm Turanlar Kenar Bantlama Makinelerinde kullanılan bu sistem ile parçanın temizliği yapılır. (Osilasyonlu sistem T-EB 701)

Workpiece is cleaned by this system.



Talaş Kırma Sistemi
PVC Breaking System

KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

TECHNICAL SPECIFICATIONS FOR ALL MODELS

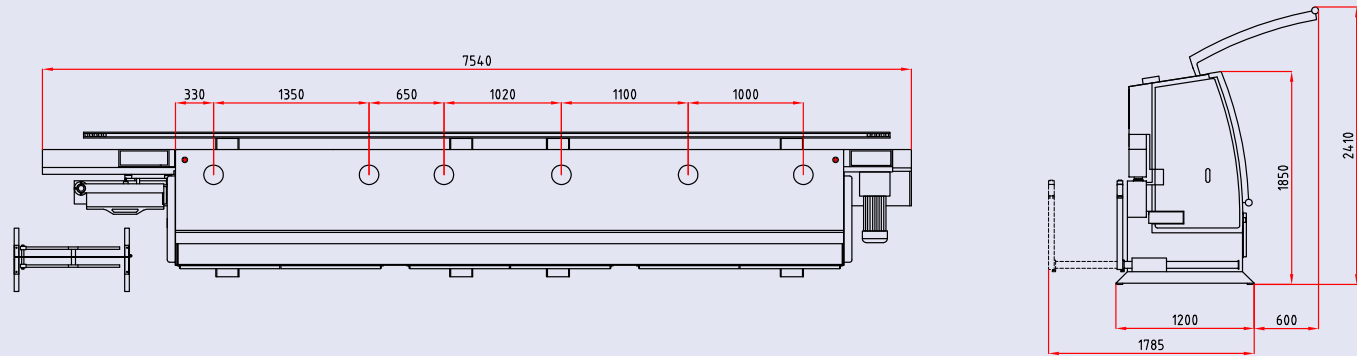
TURANLAR

	T-EB 701	T-EB 601	T-EB 601 N	T-EB 157	T-EB 156	T-EB 153	T-EB 201	T-EB 151 F / 151
Şebeke Gerilimi / <i>Electrical Level</i>	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Nominal Akım / <i>Nominal Current</i>	52 A	34 A	33 A	31 A	20 A	21 A	35 A	14 A
Çalışma Hızı / <i>Speed</i>	15 - 20 - 25 m/dk	15 - 20 m/dk	15 - 20 m/dk	15 m/dk	15 m/dk	15-20 (25 Opt.) m/dk	10-15 m/dk	12 m/dk
Toplam Elektrik / <i>Total Electrical Power</i>	22 kw	17,5 kw	16 kw	15 kw	10 kw	12 kw	21 kw	9 kw / 6 kw
Toplam Hava / <i>Total Air Pressure</i>	7 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Hava Tüketimi / <i>Total Air Usage</i>	500 lt/dk	400 lt/dk	350 lt/dk	300 lt/dk	300 lt/dk	300 lt/dk	300 lt/dk	100 lt/dk / 80 lt/dk
Ön Freze / <i>Pre-Milling</i>	2x3 kw/9000 Rpm	2x1,5 kw/12000 Rpm	2x1,5 kw/12000 Rpm	2x1,5 kw/12000 Rpm	2x1,5 kw/12000 Rpm	2x1,5 kw/12000 Rpm	2x1,5 kw/12000 Rpm	2x1,5 kw/12000 Rpm / -
Baş - Son Kesme / <i>End Cutting</i>	2x0,37 kw/12000 Rpm	2x0,37 kw/12000 Rpm	2x0,37 kw/12000 Rpm	_____	_____	2x0,37 kw/12000 Rpm	2x0,37 kw/12000 Rpm	2x0,37 kw/12000 Rpm
Alt - Üst Freze / <i>Top&Bottom Milling</i>	2x0,37 kw/12000 Rpm	2x0,37 kw/12000 Rpm	2x0,37 kw/12000 Rpm	1x0,37 kw/12000 Rpm	_____	2x0,37 kw/12000 Rpm	1x0,37 kw/12000 Rpm	2x0,37 kw/12000 Rpm
Trim Freze / <i>Trimming</i>	4x0,37 kw/12000 Rpm	4x0,37 kw/12000 Rpm	3x0,37 kw/12000 Rpm	3x0,37 kw/12000 Rpm	4x0,37 kw/12000 Rpm	_____	3x0,37 kw/12000 Rpm	_____
Kanal Testere / <i>Grooving Saw</i>	3,7 kw/9000 Rpm	2,2 kw/2800 Rpm	3,7 kw/9000 Rpm	2,2 kw/2800 Rpm	_____	3,7 kw/9000 Rpm	_____	_____
Polisaj Motoru / <i>Buffing Motor</i>	2x0,55 kw/1400 Rpm	2x0,55 kw/1400 Rpm	2x0,55 kw/1400 Rpm	2x0,55 kw/1400 Rpm	2x0,55 kw/1400 Rpm	2x0,55 kw/1400 Rpm	2x0,55 kw/1400 Rpm	2x0,55 kw/1400 Rpm
Çalışma Yüksekliği / <i>Working Height</i>	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	870 mm
Makinenin Eni / <i>W</i>	1200 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Makinenin Boyu / <i>L</i>	7540 mm	7080 mm	5380 mm	5380 mm	5380 mm	5380 mm	5380 mm	3500 mm / 3100 mm
Makinenin Yüksekliği / <i>H</i>	1850 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm	1700 mm
Makinenin Ağırlığı / <i>Weight</i>	4800 kg	3800 kg	3000 kg	2900 kg	2900 kg	3000 kg	2500 kg	1200 kg / 970 kg
Enfrüj İnfared Sistem / <i>Infrared System</i>	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Standart	-
Sıcak Hava Üfleme / <i>Hot Air Blower</i>	Standart	Standart	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	-	-
Solvent Giriş-Çıkış / <i>Solvent Back-Front</i>	Standart	Standart	Standart	Giriş Standart/Front	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Standart	-
Tutkal Kazıma / <i>Glue Cleaning</i>	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Opsiyon/Optional
Üst Kayış / <i>With Belt</i>	Standart	-	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	-	-

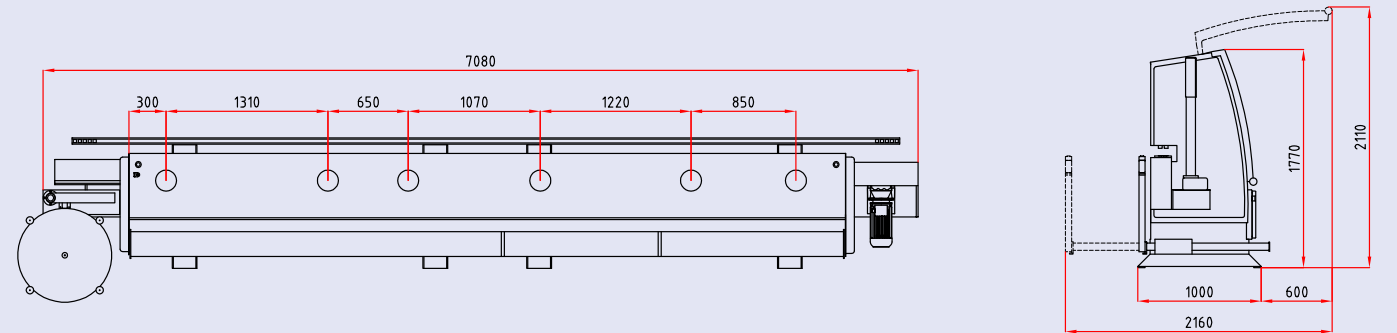
KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÖLÇÜLERİ

EDGE BANDING MACHINES' DIMENSIONS

T-EB 701

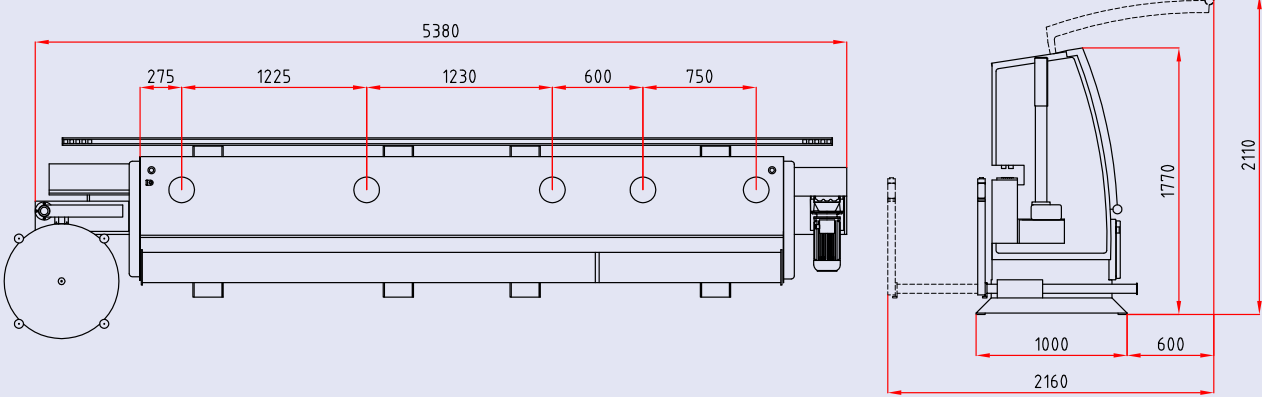


T-EB 601

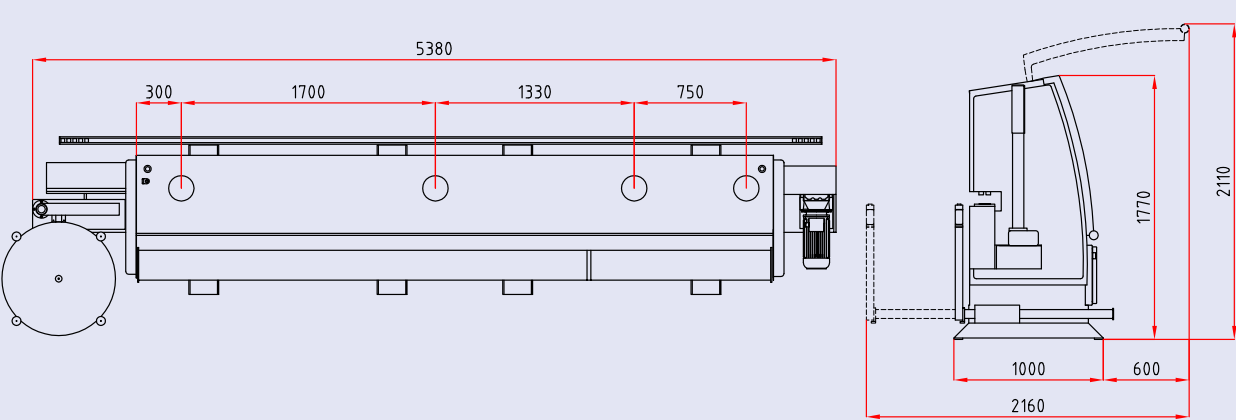


KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ ÖLÇÜLERİ
EDGE BANDING MACHINES' DIMENSIONS

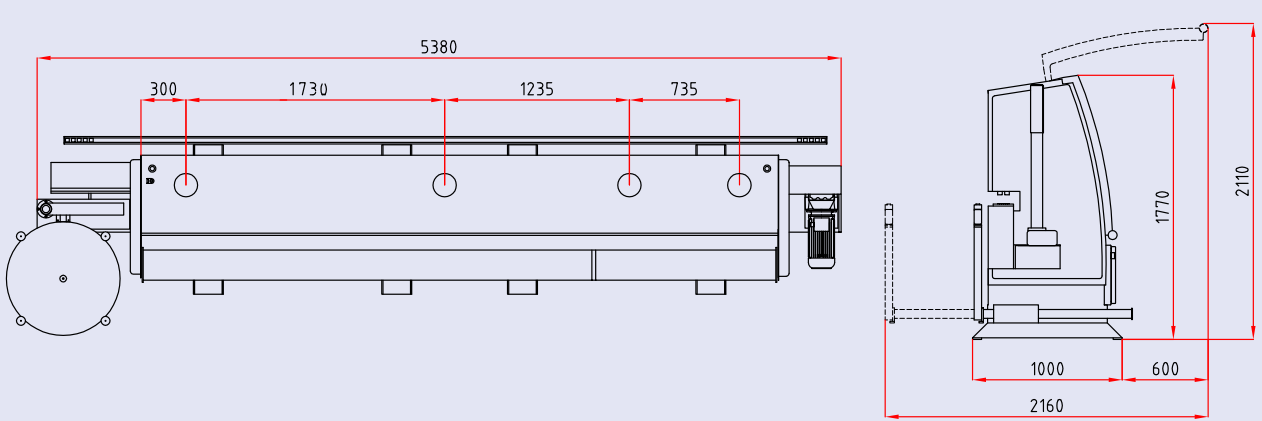
T-EB 601 N



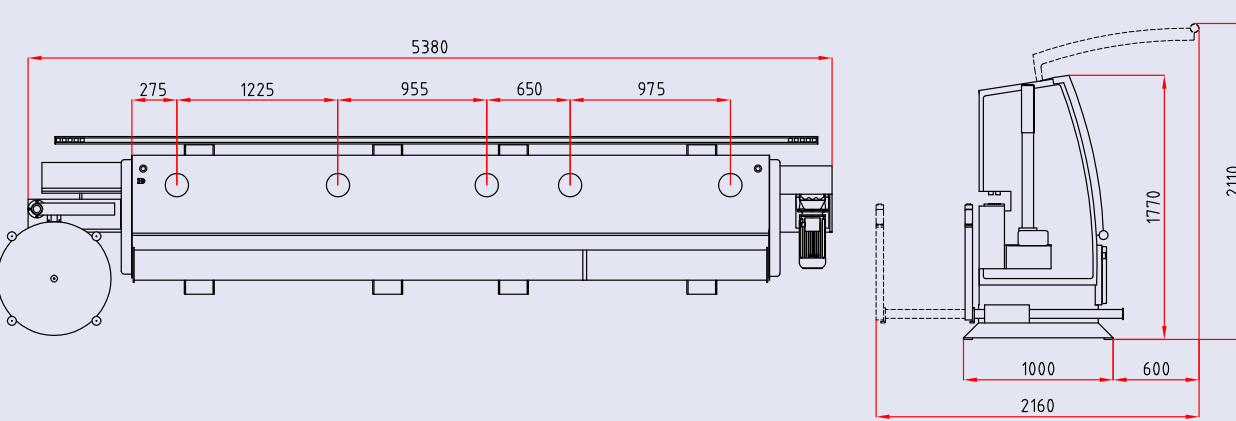
T-EB 157



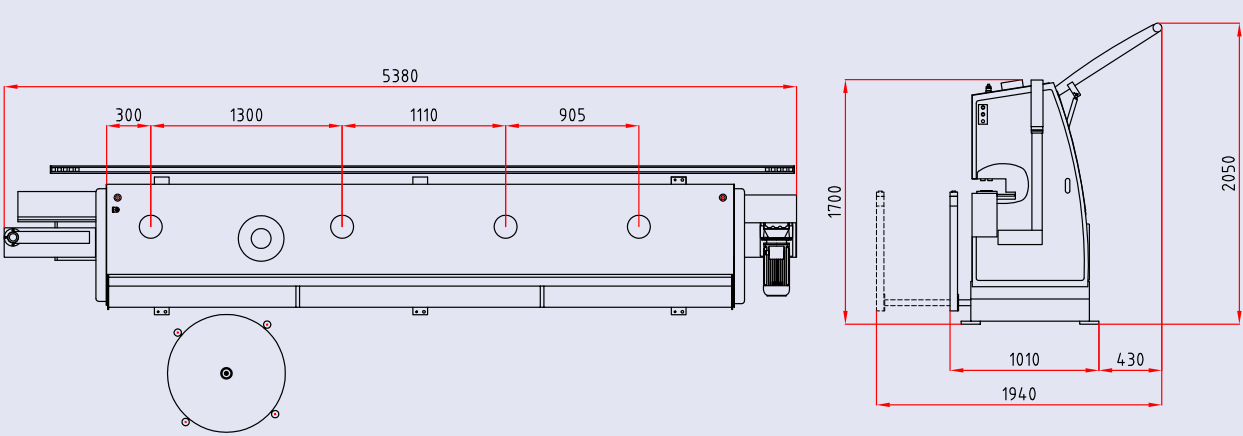
T-EB 156



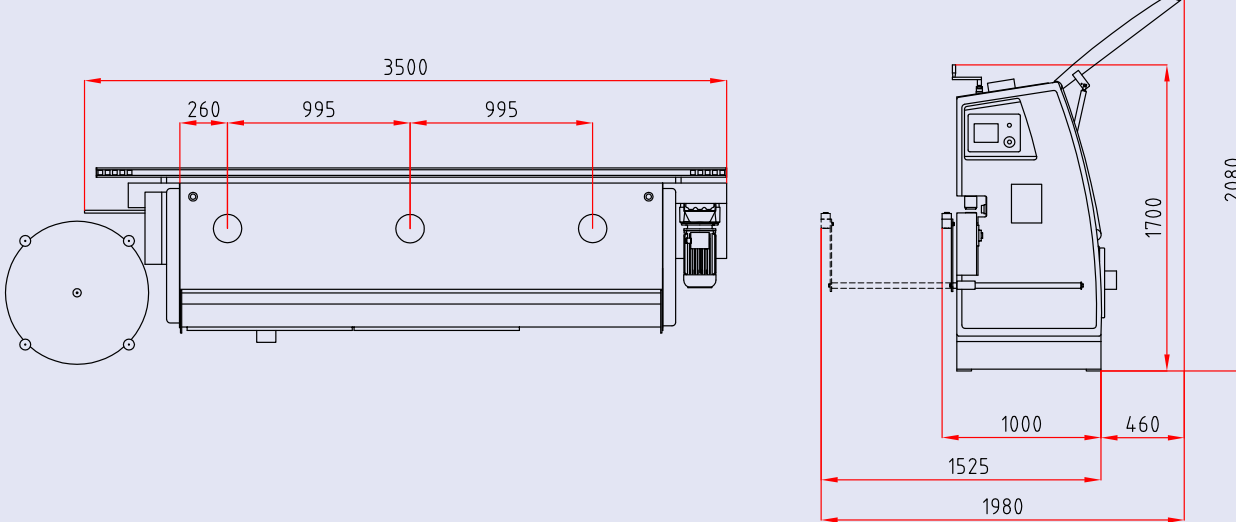
T-EB 153



T-EB 201



T-EB 151 F





TURANLAR

AAC MAKİNA
AAC MACHINERY EXPORT CENTER
Eyüp Sultan Mh. Kızılay Cd. Kosova Sk.
No: 3 34885 Samandıra - Sancaktepe
İSTANBUL / TURKEY
Tel: +90 216 561 85 86 (pbx)
Fax: +90 216 561 85 87

TURANLAR MAKİNA FABRİKA
TURANLAR MACHINERY FACTORY
Ankara-Eskişehir Yolu 55.km
Temelli - Polatlı - ANKARA / TURKEY
Tel: +90 312 646 50 02 (pbx)
Fax: +90 312 646 50 07