

PRODUCT
CATALOG

ÜRÜN
KATALOĞU

Your global partner of woodworking machinery.



www.misirligroup.com

VISION

MISIRLI GROUP wants to offer the most appropriate solution by combining its experienced and dynamic staff with advanced technology, after understanding the customer needs in the best way and wants to join amongst the leading companies in the world with its corporate structure that is exemplary in every aspect.

VİZYON

MISIRLI GROUP, müşteri ihtiyaçlarını en iyi şekilde anlayarak, tecrübeli ve dinamik kadrosuyla ileri teknolojisini birleştirerek partnerlerine en uygun çözümü sunmak istemekte ve alanında her yönüyle örnek gösterilen kurumsal yapısı ile dünyada ileri gelen şirketler arasına katılmak.

ABOUT US

Having entered the machinery sector with production of brush sanding machines in 2005s, **Mısırlı Tasarım Makine San. Tic. Ltd. Şti.**, is one of the leading companies both at home and abroad under the name **MISIRLI GROUP** in the woodworking machinery sector with its experience, technology and quality.

It mainly manufactures **Wide Belt Sander Machines, Brush Sanding Machines, Cardboard Cutting and Lining Machines, Conveyor and Transfer Systems** for furniture, door, kitchen cabinet manufacturers, decoration, interior architecture and companies that do wood surface treatment with CNC routers. In addition, MISIRLI GROUP, which provides services such as machine manufacturing, machine spare parts manufacturing, project development, engineering studies and designs, maintenance - repair to the textile and food sectors, has succeeded to be one of the preferred companies with its strong and expert staff.

Thanks to the principles it has acquired since its establishment, MISIRLI GROUP has made a name for itself with the slogan **"Your global solution partner in woodworking machinery"** with the domestic or international fairs it has participated in with the R&D studies it has established by following the developing technology.

HAKKIMIZDA

2005' li yıllarda fırça zımpara makinesi imalatı ile makine sektörüne giriş yapan **Mısırlı Tasarım Makine San. Tic. Ltd. Şti.**, bugün tecrübesi, teknolojisi, kalitesi ile ağaç işleme makineleri sektöründe **MISIRLI GROUP** adıyla hem yurtiçinde hem de yurtdışında lider olan firmalardan biridir.

Ağırlıklı olarak mobilya, kapı, kapak imalatçıları, dekorasyon, iç mimarlık ve CNC router ile ahşap yüzey işleme yapan firmalar için, **Kalibre Zımpara Makineleri, Fırça Zımpara makineleri, Karton Kesme ve Çizgi makinesi, Konveyör ve Transfer sistemleri** imalatı yapmaktadır. Ayrıca tekstil ve gıda sektörlerine makine imalatı, makine yedek parça imalatı, proje geliştirme, mühendislik çalışma ve tasarımları, bakım - onarım gibi hizmetler veren **MISIRLI GROUP** güçlü ve alanında uzman kadrosu ile tercih edilen firmalardan biri olmayı başarmıştır.

Kuruluşundan itibaren edinmiş olduğu ilkeler sayesinde **MISIRLI GROUP** gelişen teknolojiyi takip ederek, AR - GE çalışmalarıyla katılmış olduğu yurtiçi veya yurtdışı fuarlarla **"Ahşap işleme makinelerinde global çözüm ortağınız."** sloganıyla adından sıkça söz ettirmektedir.



BRUSH SANDING MACHINES

FIRÇA ZIMPARA MAKİNELERİ

SANDCRAFT MG 1425 PLUS



BRUSH SANDING
MACHINES

BRUSH SANDING MACHINES

FIRÇA ZIMPARA
MAKİNELERİ

SANDCRAFT MG 1425 PLUS



STANDARD EQUIPMENT AND FEATURES STANDART EKİPMANLAR VE ÖZELLİKLER

- Thanks to Smart Sanding technology, all movements (unit heights, speeds) of the Brush Sanding Machine, product dimensions, CNC router depths on the surface (how far the machine is immersed in the surface of the piece) can be recorded in this machine. Thanks to this system, the sanding process can start with a single touch on pieces of different patterns, depths or completely different sizes.
- Cylinder (drum) and disc units can be opened and closed independently; rotation speeds, heights can be adjusted differently from each other. With the oscillation of the cylinder (drum) units and the eccentric movement of the disc units, sanding can be done on the raw, primed or coated surface with a depth of 0.1 mm.
- The speed of the conveyor belt can be adjusted independently from the units, and thanks to the special structure of the conveyor belt and pressure balls, it offers trouble-free sanding on small work pieces.
- Easy to change brush sanders.
- All controls and settings are made on the touch screen.
- In addition, machine input and output conveyors provide convenience in machine feeding and exit.
- Unit structure adjustable from 0 mm to 80 mm with a precision of 0.01 for any thickness
- The ability to sand on raw, primed, coated products and surfaces without changing the sandpaper.
- Thanks to the edge sanding machine, it is possible to sand on raw, primed, coated edges without changing the sandpaper.

- Akıllı Zımparalama (Smart Sanding) teknolojisi sayesinde fırça zımpara makinasında bulunan tüm hareketler (ünite yükseklikleri, hızları), ürün ölçüleri, yüzey üzerindeki CNC router derinlikleri (parça yüzüne ne kadar daldığı) makineye kaydedilebilir bu sistem sayesinde farklı desen, derinlik veya tamamen farklı ölçülerdeki parçalarda tek bir dokunuşla zımparalama işlemine başlanır.
- Silindirik (tambur) ve disk üniteleri birbirlerinden bağımsız olarak açılıp kapatılabilir; dönüş hızları, yükseklikleri birbirlerinden farklı olarak ayarlanabilir. Silindirik (tambur) ünitelerinin osilasyonlu, disk ünitelerinin eksantrik hareketi sayesinde ham, astarlı veya kaplama yüzeyde 0.1 mm derinlik hassasiyetiyle zımparalama işlemi yapılabilir.
- Konveyör bandının hızı ünitelerden bağımsız olarak ayarlanabilir ve konveyör bandının özel yapısı ve baskı topları sayesinde küçük iş parçalarında da sorunsuz zımparalama olanağı sunmaktadır.
- Kolay değiştirilebilen fırça zımparalar.
- Tüm kontroller ve ayarlar dokunmatik ekran üzerinden yapılır.
- Ayrıca makine giriş ve çıkış konveyörleri, makine besleme ve çıkışında kolaylık sağlamaktadır.
- 0 mm – 80 mm arasında her kalınlığa 0.01 hassasiyetle ayarlanabilen ünite yapısı
- Zımpara değiştirmeksizin ham, astarlı, kaplamalı ürünlerde ve yüzeylerde zımpara yapabilme imkânı.
- Kenar zımpara makinası sayesinde zımpara değiştirmeksizin ham, astarlı, kaplamalı kenarlarda zımpara yapabilme imkânı.

SANDCRAFT MG 1425 PLUS brush sanding machine, designed and developed for medium and small businesses that do wood surface processing for furniture, doors, kitchen cabinet, decoration, interior architecture and CNC router, achieves successful results even on detailed and difficult surfaces which demands raw and primer sanding thanks to the flexible disc brush sanding system and smart sanding system it has.

Mobilya, kapı, kapak imalatçıları, dekorasyon, iç mimarlık ve CNC router ile ahşap yüzey işleme yapan tüm işletmeler için tasarlanan ve geliştirilen SANDCRAFT MG 1425 fırça zımpara makinası, akıllı zımparalama (Smart Sanding) ve esnek disk fırça zımpara sistemiyle en zorlu ham ve astar zımparala yapılması gereken detaylı yüzeylerde dahi başarılı sonuçlar elde etmektedir. Ayrıca fırça zımpara makinemize eklenen kenar zımpara makinesi sayesinde ahşap kenarların ham ve astarlı zımparalama işlemi kolaylıkla yapılır.

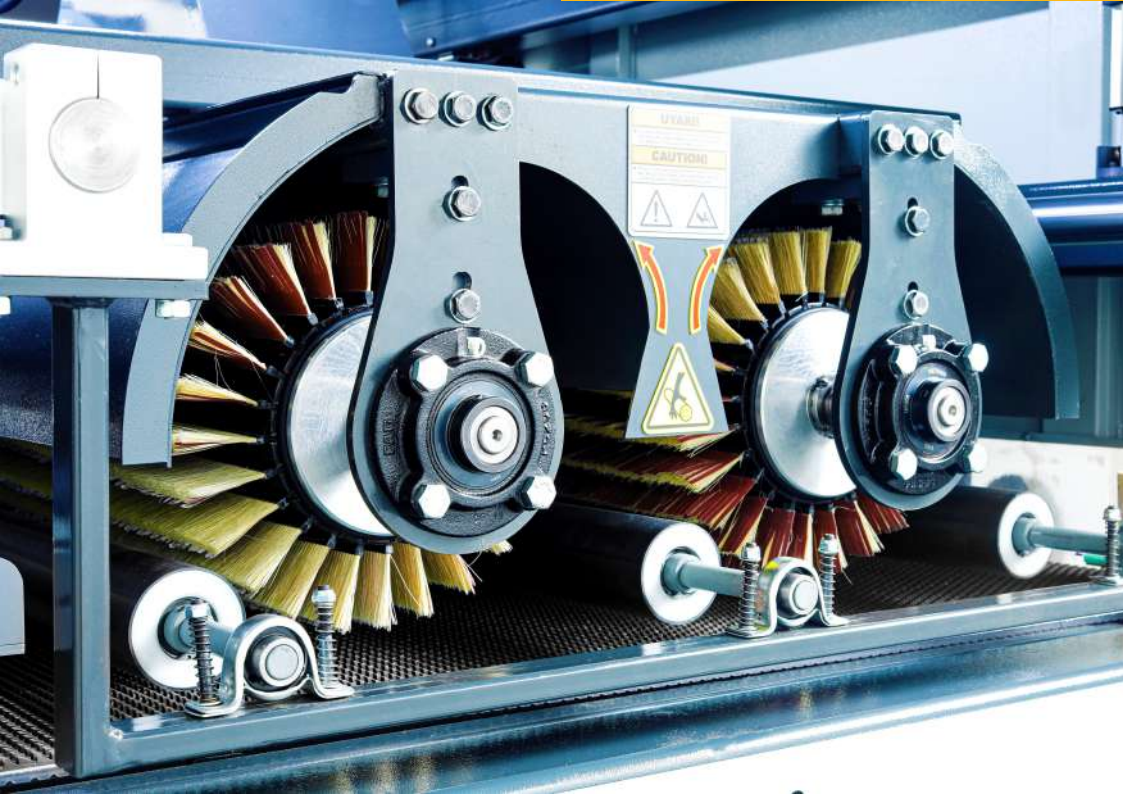
**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**

ECCENTRIC MOVING DISC BRUSH SANDING SYSTEM

This unit consists of 3 units (1 section) - 16 eccentric moving disc brushes whose speed and height can be automatically adjusted independently. Disc brush sanders in the unit move clockwise and counterclockwise. The eccentric action of disc brush sanders is extremely successful in raw and primed sanding of carvings on the product or sanding coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

EKSANTRİK HAREKETLİ DİSK FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı ve yüksekliği otomatik olarak bağımsız şekilde ayarlanabilen 3 ünite (1 bölüm) - 16 adet eksantrik hareketli disk fırçadan oluşur. Ünite de bulunan disk fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir. Disk fırça zımparaların eksantrik hareketi ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.



OSCILLATION MOVING ROLLER (DRUM) BRUSH SANDING SYSTEM

This unit consists of 2 units (1 section) and 2 cylinders whose speed and height can be automatically adjusted independently. The roller brush sanders in the unit move clockwise and counterclockwise with the oscillation movement, and thus it is extremely successful in the raw and primer sanding of the carvings on the product or in the sanding of the coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

OSİLASYON HAREKETLİ SİLİNDİR (TAMBUR) FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı ve yüksekliği otomatik olarak bağımsız şekilde ayarlanabilen 2 ünite (1 bölüm) 2 adet silindirden oluşur. Ünite de bulunan silindir fırça zımparalar osilasyon hareketiyle birlikte saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir ve bu sayede ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.

EDGE SANDING MACHINE

Unlike its competitors, SANDCRAFT MG 1425 PLUS has an edge sanding machine that can be manually controlled and adjustable in width. Not only the surface but also the edges of the workpieces are sanded, providing advantages to manufacturers in terms of time and production costs.



SMART SANDING TECHNOLOGY

AKILLI ZIMPARALAMA TEKNOLOJİSİ



Thanks to Smart Sanding technology, all movements (unit heights, speeds) of the Brush Sanding Machine, product dimensions, CNC router depths on the surface (how far the machine is immersed in the surface of the piece) can be recorded in this machine. Thanks to this system, the sanding process can start with a single touch on pieces of different patterns, depths or completely different sizes.

Akıllı Zımparalama (Smart Sanding) teknolojisi sayesinde fırça zımpara makinasında bulunan tüm hareketler (ünite yükseklikleri, hızları), ürün ölçüleri, yüzey üzerindeki CNC router derinlikleri (parça yüzeyine ne kadar daldığı) makineye kaydedilebilir bu sistem sayesinde farklı desen, derinlik veya tamamen farklı ölçülerdeki parçalarda tek bir dokunuşla zımparalama işlemine başlanır.

KENAR ZIMPARA MAKİNESİ

SANDCRAFT MG 1425 PLUS da rakiplerinden farklı olarak manuel olarak kontrolü genişlik ayarı yapılabilen kenar zımpara makinası bulunmaktadır. İş parçalarının sadece yüzeyi değil kenarları da zımparalanarak üreticilere zaman ve üretim maliyeti açısından avantajlar kazandırmaktadır.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Length
Uzunluk

2850 mm

Width
Genişlik

2200 mm

Min. - Max. Product Height
Min. - Max. Ürün Yüksekliği

0mm - 80 mm

Electricity Consumption
Elektrik Tüketimi

9 Kw / Hr
9 Kw/Sa

Height
Yükseklik

2200 mm

Conveyor Length
Konveyörlü Uzunluk

3850 mm

Min. - Max. Product Length
Min. - Max. Ürün Boyu

150 mm - Endless
150 mm - Sonsuz

Max. Conveyor Speed
Max. Konveyör Hızı

20m / min
20m/dk

Weight
Ağırlık

2200 KG

Weight with Conveyor
Konveyörlü Ağırlık

2500 KG

Min. - Max. Item Width
Min. - Max. Ürün Genişliği

150mm - 1350 mm

Abrasive Grit Range Available
Kullanılabilen Zımpara Kum Aralığı

P80-P400

Usage Areas
Kullanım Alanları

It can be used as furniture sanding machine, door sanding machine, cover sanding machine in raw and primer parts. Mobilya zımpara makinası, Kapı zımpara makinası, Kapak zımpara makinası olarak ham ve astarlı parçalarda kullanılabilir.



SANDCRAFT MG 1425



BRUSH SANDING
MACHINES

BRUSH SANDING MACHINES

FIRÇA ZIMPARA
MAKİNELERİ

SANDCRAFT MG 1425



STANDARD EQUIPMENT AND FEATURES STANDART EKİPMANLAR VE ÖZELLİKLER

- Thanks to Smart Sanding technology, all movements (unit heights, speeds) of the Brush Sanding Machine, product dimensions, CNC router depths on the surface (how far the machine is immersed in the surface of the piece) can be recorded in this machine. Thanks to this system, the sanding process can start with a single touch on pieces of different patterns, depths or completely different sizes.
- Cylinder (drum) and disc units can be opened and closed independently; rotation speeds, heights can be adjusted differently from each other. With the oscillation of the cylinder (drum) units and the eccentric movement of the disc units, sanding can be done on the raw, primed or coated surface with a depth of 0.1 mm.
- The speed of the conveyor belt can be adjusted independently from the units, and thanks to the special structure of the conveyor belt and pressure balls, it offers trouble-free sanding on small work pieces.
- Easy to change brush sanders.
- All controls and settings are made on the touch screen.
- In addition, machine input and output conveyors provide convenience in machine feeding and exit.
- Unit structure adjustable from 0 mm to 80 mm with a precision of 0.01 for any thickness
- The ability to sand on raw, primed, coated products and surfaces without changing the sandpaper.

- Akıllı Zımparalama (Smart Sanding) teknolojisi sayesinde fırça zımpara makinasında bulunan tüm hareketler (ünite yükseklikleri, hızları), ürün ölçüleri, yüzey üzerindeki CNC router derinlikleri (parça yüzeyine ne kadar daldığı) makineye kaydedilebilir bu sistem sayesinde farklı desen, derinlik veya tamamen farklı ölçülerdeki parçalarda tek bir dokunuşla zımparalama işlemine başlanır.
- Silindir (tambur) ve disk üniteleri birbirlerinden bağımsız olarak açılıp kapatılabilir; dönüş hızları, yükseklikleri birbirlerinden farklı olarak ayarlanabilir. Silindir (tambur) ünitelerinin osilasyonlu, disk ünitelerinin eksantrik hareketi sayesinde ham, astarlı veya kaplama yüzeyde 0.1 mm derinlik hassasiyetiyle zımparalama işlemi yapılabilir.
- Konveyör bandının hızı ünitelerden bağımsız olarak ayarlanabilir ve konveyör bandın özel yapısı ve baskı topları sayesinde küçük iş parçalarında da sorunsuz zımparalama olanağı sunmaktadır.
- Kolay değiştirilebilen fırça zımparalar.
- Tüm kontroller ve ayarlar dokunmatik ekran üzerinden yapılır.
- Ayrıca makine giriş ve çıkış konveyörleri, makine besleme ve çıkışında kolaylık sağlamaktadır.
- 0 mm - 80 mm arasında her kalınlığa 0.01 hassasiyetle ayarlanabilen ünite yapısı
- Zımpara değiştirmeksizin ham, astarlı, kaplamalı ürünlerde ve yüzeylerde zımpara yapabilme imkânı.

SANDCRAFT MG 1425 brush sanding machine, designed and developed for medium and small businesses that do wood surface processing for furniture, doors, kitchen cabinet, decoration, interior architecture and CNC router, achieves successful results even on detailed and difficult surfaces which demands raw and primer sanding thanks to the flexible disc brush sanding system and smart sanding system it has.

Mobilya, kapı, kapak imalatçıları, dekorasyon, iç mimarlık ve CNC router ile ahşap yüzey işleme yapan tüm işletmeler için tasarlanan ve geliştirilen SANDCRAFT MG 1425 fırça zımpara makinası, akıllı zımparalama (Smart Sanding) ve esnek disk fırça zımpara sistemiyle en zorlu ham ve astar zımparala yapılması gereken detaylı yüzeylerde dahi başarılı sonuçlar elde etmektedir.

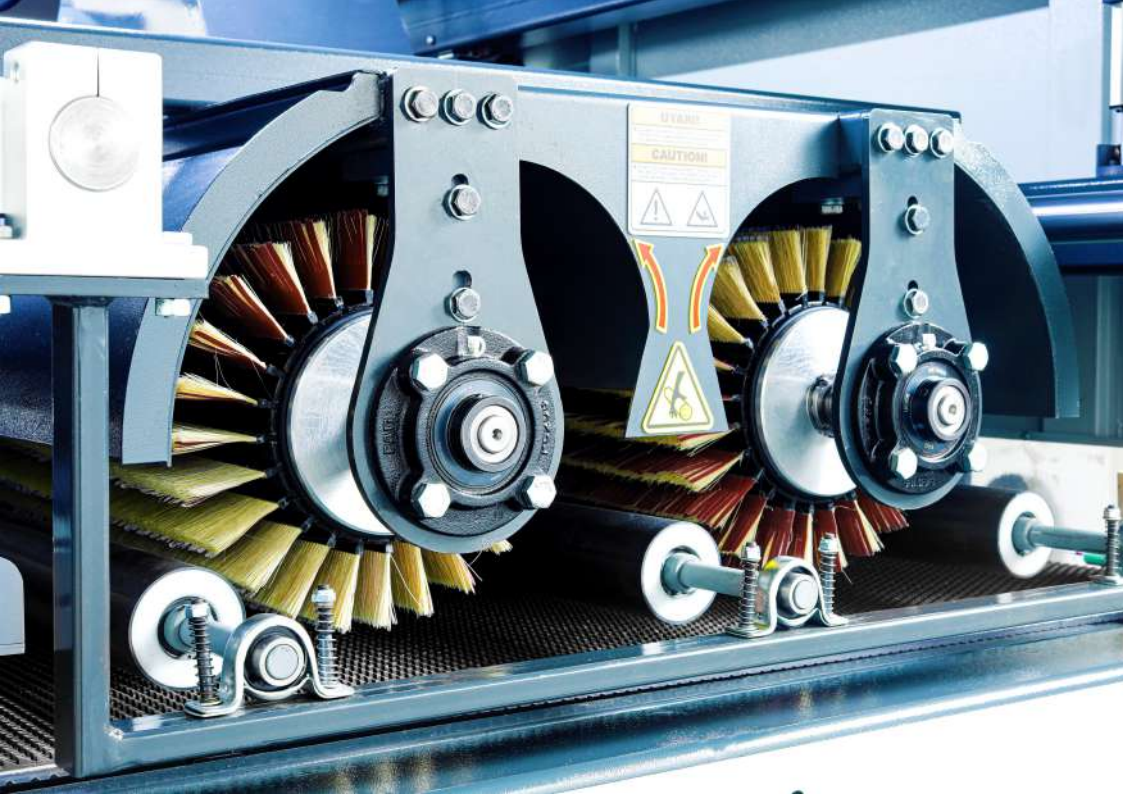
**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**

ECCENTRIC MOVING DISC BRUSH SANDING SYSTEM

This unit consists of 3 units (1 section) - 16 eccentric moving disc brushes whose speed and height can be automatically adjusted independently. Disc brush sanders in the unit move clockwise and counterclockwise. The eccentric action of disc brush sanders is extremely successful in raw and primed sanding of carvings on the product or sanding coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

EKSANTRİK HAREKETLİ DİSK FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı ve yüksekliği otomatik olarak bağımsız şekilde ayarlanabilen 3 ünite (1 bölüm) - 16 adet eksantrik hareketli disk fırçadan oluşur. Üniteye bulunan disk fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir. Disk fırça zımparalarının eksantrik hareketi ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.



OSCILLATION MOVING ROLLER (DRUM) BRUSH SANDING SYSTEM

This unit consists of 2 units (1 section) and 2 cylinders whose speed and height can be automatically adjusted independently. The roller brush sanders in the unit move clockwise and counterclockwise with the oscillation movement, and thus it is extremely successful in the raw and primer sanding of the carvings on the product or in the sanding of the coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

OSİLASYON HAREKETLİ SİLİNDİR (TAMBUR) FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı ve yüksekliği otomatik olarak bağımsız şekilde ayarlanabilen 2 ünite (1 bölüm) 2 adet silindirden oluşur. Üniteye bulunan silindir fırça zımparalar osilasyon hareketiyle birlikte saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir ve bu sayede ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.

SMART SANDING TECHNOLOGY

AKILLI ZIMPARALAMA TEKNOLOJİSİ



Thanks to Smart Sanding technology, all movements (unit heights, speeds) of the Brush Sanding Machine, product dimensions, CNC router depths on the surface (how far the machine is immersed in the surface of the piece) can be recorded in this machine. Thanks to this system, the sanding process can start with a single touch on pieces of different patterns, depths or completely different sizes.

Akıllı Zımparalama (Smart Sanding) teknolojisi sayesinde fırça zımpara makinasında bulunan tüm hareketler (ünite yükseklikleri, hızları), ürün ölçüleri, yüzey üzerindeki CNC router derinlikleri (parça yüzeyine ne kadar daldığı) makineye kaydedilebilir bu sistem sayesinde farklı desen, derinlik veya tamamen farklı ölçülerdeki parçalarda tek bir dokunuşla zımparalama işlemine başlanır.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Length
Uzunluk

2500 mm

Width
Genişlik

2200 mm

Min. - Max. Product Height
Min. - Max. Ürün Yüksekliği

0mm - 80 mm

Electricity Consumption
Elektrik Tüketimi

9 Kw / Hr
9 Kw/Sa

Height
Yükseklik

2200 mm

Conveyor Length
Konveyörlü Uzunluk

3500 mm

Min. - Max. Product Length
Min. - Max. Ürün Boyu

150 mm - Endless
150 mm - Sonsuz

Max. Conveyor Speed
Max. Konveyör Hızı

20m / min
20m/dk

Weight
Ağırlık

2200 KG

Weight with Conveyor
Konveyörlü Ağırlık

2500 KG

Min. - Max. Item Width
Min. - Max. Ürün Genişliği

150mm - 1350 mm

Abrasive Grit Range Available
Kullanılabilen Zımpara Kum Aralığı

P80-P400

Usage Areas

Kullanım Alanları

It can be used as furniture sanding machine, door sanding machine, kitchen cabinet sanding machine in raw and primer parts.
Mobilya zımpara makinası, Kapı zımpara makinası, Kapak zımpara makinası olarak ham ve astarlı parçalarda kullanılabilir.



PROSAND MG 1000 PLUS



BRUSH SANDING
MACHINES

BRUSH SANDING MACHINES

FIRÇA ZIMPARA
MAKİNELERİ

PROSAND MG 1000 PLUS



STANDARD EQUIPMENT AND FEATURES STANDART EKİPMANLAR VE ÖZELLİKLER

- 4 units consisting of antistatic brushes - 2 section structure. There are 2 cylinder brush sanding systems, 9 (2 rows) disc brush sanders.
- Cylinder (drum) and disc units can be opened and closed independently; rotation speeds can be adjusted differently from each other. Thanks to the oscillating movement of the disc units. Sanding can be done on the raw, primed or coated surface with 0.1 mm depth accuracy.
- The speed and height of the conveyor belt can be adjusted independently from the units and height control is provided by an electronic ruler. In addition, thanks to the special structure of the conveyor belt and pressure balls, it offers trouble-free sanding on small workpieces.
- Easy to change brush sanders.
- All controls and settings are made on the control panel.
- In addition, machine input and output conveyors provide convenience in machine feeding and exit.
- Unit structure adjustable from 0 mm to 60 mm with a precision of 0.01 for any thickness
- Ability to sand on raw, primed and coated surfaces without changing the sandpaper.
- Thanks to the edge sanding machine, it is possible to sand on the raw, primed and coated edges without changing the sandpaper.
- Antistatik fırçalardan oluşan; 4 ünite - 2 bölüm yapısı; 2 adet silindirik fırça zımpara sistemi, 9 adet (2 sıra) disk fırça zımpara bulunmaktadır.
- Silindirik (tambur) ve disk üniteleri birbirlerinden bağımsız olarak açılıp kapatılabilir; dönüş hızları, birbirlerinden farklı olarak ayarlanabilir. Disk ünitelerinin osilasyonlu hareketi sayesinde ham, astarlı veya kaplama yüzeyde 0.1 mm derinlik hassasiyetiyle zımparalama işlemi yapılabilir.
- Konveyör bandının hızı ve yüksekliği ünitelerden bağımsız olarak ayarlanabilir ve yükseklik kontrolü elektronik cetvel ile sağlanır. Ayrıca konveyör bandının özel yapısı ve baskı topları sayesinde küçük iş parçalarında da sorunsuz zımparalama olanağı sunmaktadır.
- Kolay değiştirilebilen fırça zımparalar.
- Tüm kontroller ve ayarlar kontrol paneli üzerinden yapılır.
- Ayrıca makine giriş ve çıkış konveyörleri, makine besleme ve çıkışında kolaylık sağlamaktadır.
- 0 mm - 60 mm arasında her kalınlığa 0.01 hassasiyetle ayarlanabilen ünite yapısı
- Zımpara değiştirmeksizin ham, astarlı, kaplamalı yüzeylerde zımpara yapabilmek imkânı.
- Kenar zımpara makinası sayesinde zımpara değiştirmeksizin ham, astarlı, kaplamalı kenarlarda zımpara yapabilmek imkânı.

PROSAND MG 1000 PLUS brush sanding machine, designed and developed for medium and small businesses that do wood surface processing for furniture, doors, kitchen cabinet, decoration, interior architecture and CNC router, achieves successful results even on detailed and difficult surfaces which demands raw and primer sanding thanks to the flexible disc brush sanding system it has. In addition, thanks to the edge sanding machine added to our brush sanding machine, the raw and primed sanding of wooden edges is easily done.

Mobilya, kapı, kapak imalatçıları, dekorasyon, iç mimarlık ve CNC router ile ahşap yüzey işleme yapan orta - küçük işletmeler için tasarlanan ve geliştirilen PROSAND MG 1000 PLUS fırça zımpara makinası esnek zımpara sistemiyle en zorlu ham ve astar zımparalama yapılması gereken detaylı yüzeylerde dahi başarılı sonuçlar elde etmektedir. Ayrıca fırça zımpara makinemize eklenen kenar zımpara makinesi sayesinde ahşap kenarların ham ve astarlı zımparalama işlemi kolaylıkla yapılır.

**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**

DISC BRUSH SANDING SYSTEM WITH OSILATION MOVEMENT

This unit consists of 2 units (1 section) whose speed can be adjusted automatically - 18 oscillating disc brushes. Disc brush sanders in the unit move clockwise and counterclockwise. The oscillation movement of the discs is extremely successful in the raw and primed sanding of the carvings on the product or in the sanding of the coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

OSİLAYON HAREKETLİ DİSK FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı otomatik ayarlanabilen 2 ünite (1 bölüm) - 18 adet osilasyonlu disk fırçadan oluşur. Üniteye bulunan disk fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir. Disklerin osilasyon hareketi ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.



CYLINDER (DRUM) BRUSH SANDING SYSTEM

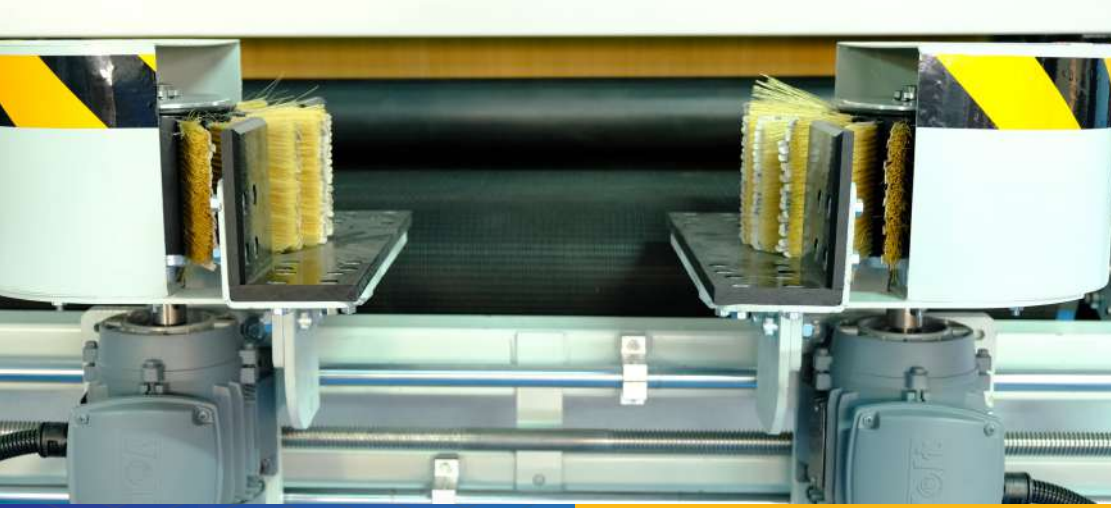
This unit consists of 2 units (1 section) and 2 cylinders whose speed can be adjusted automatically. The roller brush abrasives in the unit move clockwise and counterclockwise and are therefore extremely successful in raw and primed sanding of carvings on the product or sanding coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

SİLİNDİR (TAMBUR) FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı otomatik ayarlanabilen 2 ünite (1 bölüm) 2 adet silindirden oluşur. Üniteye bulunan silindir fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir ve bu sayede ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.

EDGE SANDING MACHINE

Unlike its competitors, PROSAND MG 1000 PLUS has an edge sanding machine that can be manually controlled and adjusted in width. Not only the surface but also the edges of the workpieces are sanded, giving the manufacturers advantages in terms of time and production costs.



EASY CONTROL SYSTEM

KOLAY KONTROL SİSTEMİ



In PROSAND MG 1000 PLUS, the speeds of all units, the speed and height of the conveyor are controlled on the control panel. The positioning of all units (how much the brush sanders are immersed in the workpiece), the speed of the sanders and the speed and height of the conveyor are also controlled on the control panel and electronic ruler. In addition, thanks to the easy-to-use control panel, different surfaces and depths can be sanded successfully.

PROSAND MG 1000 PLUS da tüm ünitelerin hızları, konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli üzerinden yapılır tüm ünitelerin pozisyonlanması (firça zımparaların iş parçasına ne kadar daldığı), zımparaların hızı ve konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli ve elektronik cetvel üzerinden yapılır. Ayrıca kolay kullanımlı kontrol paneli sayesinde farklı yüzeyleri ve derinlikleri başarıyla zımparalama işlemi yapılabilir.

KENAR ZIMPARA MAKİNESİ

PROSAND MG 1000 PLUS da rakiplerinden farklı olarak manuel olarak kontrolü genişlik ayarı yapılabilen kenar zımpara makinası bulunmaktadır. İş parçalarının sadece yüzeyi değil kenarları da zımparalanarak üreticilere zaman ve üretim maliyeti açısından avantajlar kazandırmaktadır.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Length
Uzunluk

2200 mm

Width
Genişlik

1700 mm

Min. - Max. Product Height
Min. - Max. Ürün Yüksekliği

0mm - 60 mm

Electricity Consumption
Elektrik Tüketimi

5 Kw / Hr
5 Kw/Sa

Height
Yükseklik

2000 mm

Conveyor Length
Konveyör Uzunluk

3200 mm

Min. - Max. Product Length
Min. - Max. Ürün Boyu

350mm - Endless
350mm - Sonsuz

Max. Conveyor Speed
Max. Konveyör Hızı

15m / min
15m/dk

Weight
Ağırlık

1200 KG

Weight with Conveyor
Konveyörlü Ağırlık

1500 KG

Min. - Max. Item Width
Min. - Max. Ürün Genişliği

150mm - 1000 mm

Abrasive Grit Range Available
Kullanılabilen Zımpara Kum Aralığı

P80-P400

Usage Areas
Kullanım Alanları

: It can be used as furniture sanding machine, door sanding machine, cover sanding machine on raw and primer parts.
Kullanım Alanları: Mobilya zımpara makinası, Kapı zımpara makinası, Kapak zımpara makinası olarak ham ve astarı parçalarda kullanılabilir.



PROSAND MG 1000

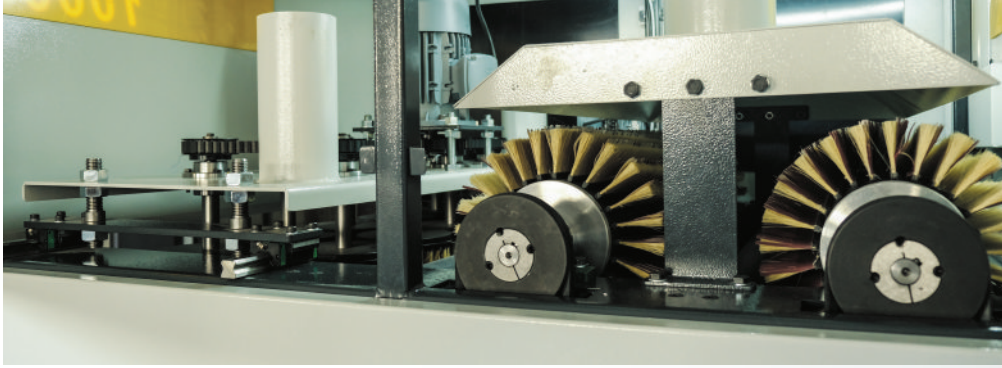


BRUSH SANDING
MACHINES

BRUSH SANDING MACHINES

FIRÇA ZIMPARA
MAKİNELERİ

PROSAND MG 1000



STANDARD EQUIPMENT AND FEATURES STANDART EKİPMANLAR VE ÖZELLİKLER

- Consisting of antistatic brushes; 4 units - 2 partition structure. There are 2 cylinder brush sanding systems, 9 (2 rows) disc brush sanders.
 - Cylinder (drum) and disc units can be opened and closed independently; rotation speeds can be adjusted differently from each other. Thanks to the oscillating movement of the disc units, sanding can be done on raw, primed or coated surfaces with a depth of 0.1 mm.
 - The speed and height of the conveyor belt can be adjusted independently from the units and height control is provided by an electronic ruler. In addition, thanks to the special structure of the conveyor belt and pressure balls, it offers trouble-free sanding on small workpieces.
 - Easy to change brush sanders.
 - All controls and settings are made on the control panel.
- In addition, machine input and output conveyors provide convenience in machine feeding and exit.
- Unit structure adjustable from 0 mm to 60 mm with a precision of 0.01 for any thickness
 - The ability to sand on raw, primed, coated products and surfaces without changing the sandpaper.

- Antistatik fırçalardan oluşan; 4 ünite – 2 bölüm yapısı; 2 adet silindirik fırça zımpara sistemi, 9 adet (2 sıra) disk fırça zımpara bulunmaktadır.
- Silindirik (tambur) ve disk üniteleri birbirlerinden bağımsız olarak açılıp kapatılabilir; dönüş hızları, birbirlerinden farklı olarak ayarlanabilir. Disk ünitelerinin osilasyonlu hareketi sayesinde ham, astarlı veya kaplama yüzeyde 0.1 mm derinlik hassasiyetiyle zımparalama işlemi yapılabilir.
- Konveyör bandının hızı ve yüksekliği ünitelerden bağımsız olarak ayarlanabilir ve yükseklik kontrolü elektronik cetvel ile sağlanır. Ayrıca konveyör bandının özel yapısı ve baskı topları sayesinde küçük iş parçalarında da sorunsuz zımparalama olanağı sunmaktadır.
- Kolay değiştirilebilen fırça zımparalar.
- Tüm kontroller ve ayarlar kontrol paneli üzerinden yapılır.
- Ayrıca makine giriş ve çıkış konveyörleri, makine besleme ve çıkışında kolaylık sağlamaktadır.
- 0 mm – 60 mm arasında her kalınlığa 0.01 hassasiyetle ayarlanabilen ünite yapısı
- Zımpara değiştirmeksizin ham, astarlı, kaplamalı ürünlerde ve yüzeylerde zımpara yapabilmek imkânı.

PROSAND MG 1000 brush sanding machine, designed and developed for medium and small businesses that do wood surface processing for furniture, doors, kitchen cabinet, decoration, interior architecture and CNC router, achieves successful results even on detailed and difficult surfaces which demands raw and primer sanding thanks to the flexible disc brush sanding system it has.

Mobilya, kapı, kapak imalatçıları, dekorasyon, iç mimarlık ve CNC router ile ahşap yüzey işleme yapan orta – küçük işletmeler tasarlanan ve geliştirilen PROSAND MG 1000 fırça zımpara makinası esnek fırça zımpara sistemiyle en zorlu ham ve astar zımparalarla yapılması gereken detaylı yüzeylerde dahi başarılı sonuçlar elde etmektedir.

**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**

DISC BRUSH SANDING SYSTEM WITH OSILATION MOVEMENT

This unit consists of 2 units (1 section) of which speed can be adjusted automatically - 18 oscillating disc brushes. Disc brush sanders on the unit move clockwise and counterclockwise. The oscillation movement of the discs is extremely successful in the raw and undercoat sanding of the carvings on the product or in the sanding of the coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

OSİLASYON HAREKETLİ DİSK FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı otomatik ayarlanabilen 2 ünite (1 bölüm) - 18 adet osilasyonlu disk fırçadan oluşur. Üniteye bulunan disk fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir. Disklerin osilasyon hareketi ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.



CYLINDER (DRUM) BRUSH SANDING SYSTEM

This unit consists of 2 units (1 section) and 2 cylinders whose speed can be adjusted automatically. The roller brush abrasives in the unit move clockwise and counterclockwise and are therefore extremely successful in raw and primed sanding of carvings on the product or sanding coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

SİLİNDİR (TAMBUR) FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı otomatik ayarlanabilen 2 ünite (1 bölüm) 2 adet silindirden oluşur. Üniteye bulunan silindir fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir ve bu sayede ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.

EASY CONTROL SYSTEM

”

In PROSAND MG 1000, the speeds of all units, the speed and height of the conveyor are controlled on the control panel. The positioning of all units (how much the brush sanders are immersed in the workpiece), the speed of the sanders and the speed and height of the conveyor are also controlled on the control panel and electronic ruler. In addition, thanks to the easy-to-use control panel, different surfaces and depths can be sanded successfully.

KOLAY KONTROL SİSTEMİ

”

PROSAND MG 1000' de tüm ünitelerin hızları, konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli üzerinden yapılır tüm ünitelerin pozisyonlanması (fırça zımparaların iş parçasına ne kadar daldığı), zımparaların hızı ve konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli ve elektronik cetvel üzerinden yapılır. Ayrıca kolay kullanımlı kontrol paneli sayesinde farklı yüzeyleri ve derinlikleri başarıyla zımparalama işlemi yapılabilir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Length
Uzunluk

2200 mm

Width
Genişlik

1700 mm

Min. - Max. Product Height
Min. - Max. Ürün Yüksekliği

0mm - 65 mm

Electricity Consumption
Elektrik Tüketimi

5 Kw / Hr
5 kw/Sa

Height
Yükseklik

2000 mm

Conveyor Length
Konveyörlü Uzunluk

3200 mm

Min. - Max. Product Length
Min. - Max. Ürün Boyu

350mm - Endless
350mm - Sonsuz

Max. Conveyor Speed
Max. Konveyör Hızı

15m / min
15m/dk

Weight
Ağırlık

1200 KG

Weight with Conveyor
Konveyörlü Ağırlık

1500 KG

Min. - Max. Item Width
Min. - Max. Ürün Genişliği

150mm - 1000 mm

Abrasive Grit Range Available
Kullanılabilen Zımpara Kum Aralığı

P80-P400

Usage Areas

Kullanım Alanları

It can be used as furniture sanding machine, door sanding machine, cover sanding machine on raw and primer parts.
Mobilya zımpara makinası, Kapı zımpara makinası, Kapak zımpara makinası olarak ham ve astarlı parçalarda kullanılabilir.



PROSAND MG 1000 PLUS 3D



BRUSH SANDING
MACHINES

BRUSH SANDING MACHINES

FIRÇA ZIMPARA
MAKİNELERİ

PROSAND MG 1000 PLUS 3D



STANDARD EQUIPMENT AND FEATURES STANDART EKİPMANLAR VE ÖZELLİKLER

- 4 units consisting of antistatic brushes - Structure consisting of 2 parts; There are 18 (4 rows) disc brush sandpaper.
- Each disc moves in a different direction from each other and can be opened and closed independently; rotation speeds can be adjusted differently from each other. Thanks to the oscillating movement of the disc units, sanding can be done on raw, primed or coated surfaces with a depth of 0.1 mm.
- The speed and height of the conveyor belt can be adjusted independently of the units, and the height control is provided by an electronic ruler, and thanks to the special structure of the conveyor belt and pressure balls, it offers trouble-free sanding on small workpieces.
- Easy to change brush sanders.
- All controls and settings are made on the control panel.
- In addition, machine input and output conveyors provide convenience in machine feeding and exit.
- Unit structure adjustable from 0 mm to 60 mm with a precision of 0.01 for any thickness
- Ability to sand on raw, primed and coated surfaces without changing the sandpaper.
- Thanks to the edgesanding machine, it is possible to sand on the raw, primed and coated edges without changing the sandpaper.

- Antistatik fırçalardan oluşan 4 ünite – 2 bölümden oluşan yapısı; 18 adet (4 sıra) disk fırça zımpara bulunmaktadır.
- Her disk birbirlerinden farklı yönde hareket etmektedir ve birbirlerinden bağımsız olarak açılıp kapatılabilir; dönüş hızları, birbirlerinden farklı olarak ayarlanabilir. Disk ünitelerinin osilasyonlu hareketi sayesinde ham, astarlı veya kaplama yüzeylerde 0.1 mm derinlik hassasiyetiyle zımparalama işlemi yapılabilir.
- Konveyör bandının hızı ve yüksekliği ünitelerden bağımsız olarak ayarlanabilir ve yükseklik kontrolü elektronik cetvel ile sağlanır ayrıca konveyör bandının özel yapısı ve baskı topları sayesinde küçük iş parçalarında da sorunsuz zımparalama olanağı sunulmaktadır.
- Kolay değiştirilebilen fırça zımparalar.
- Tüm kontroller ve ayarlar kontrol paneli üzerinden yapılır.
- Ayrıca makine giriş ve çıkış konveyörleri, makine besleme ve çıkışında kolaylık sağlamaktadır.
- 0 mm – 60 mm arasında her kalınlığa 0,01 hassasiyetle ayarlanabilen ünite yapısı
- Zımpara değiştirmesizin ham, astarlı, kaplamalı yüzeylerde zımpara yapabilme imkânı.
- Kenar zımpara makinası sayesinde zımpara değiştirmesizin ham, astarlı, kaplamalı kenarlarda zımpara yapabilme imkânı.

PROSAND MG 1000 - 3D PLUS brush sanding machine, designed and developed for medium and small businesses that do wood surface processing for furniture, doors, kitchen cabinets, decoration, interior architecture and CNC router, achieves successful results even on detailed and difficult surfaces which demands raw and primer sanding thanks to the flexible disc brush sanding system it has. In addition, thanks to the edge sanding machine added to our brush sanding machine, the raw and primed sanding of wooden edges is easily done.

Mobilya, kapı, kapak imalatçıları, dekorasyon, iç mimarlık ve CNC router ile ahşap yüzey işleme yapan orta – küçük işletmeler için tasarlanan ve geliştirilen PROSAND MG 1000 – 3D PLUS fırça zımpara makinası esnek disk fırça zımpara sistemiyle en zorlu ham ve astar zımparalama yapılması gereken detaylı yüzeylerde dahi başarılı sonuçlar elde etmektedir. Ayrıca fırça zımpara makinemize eklenen kenar zımpara makinesi sayesinde ahşap kenarların ham ve astarlı zımparalama işlemi kolaylıkla yapılır.

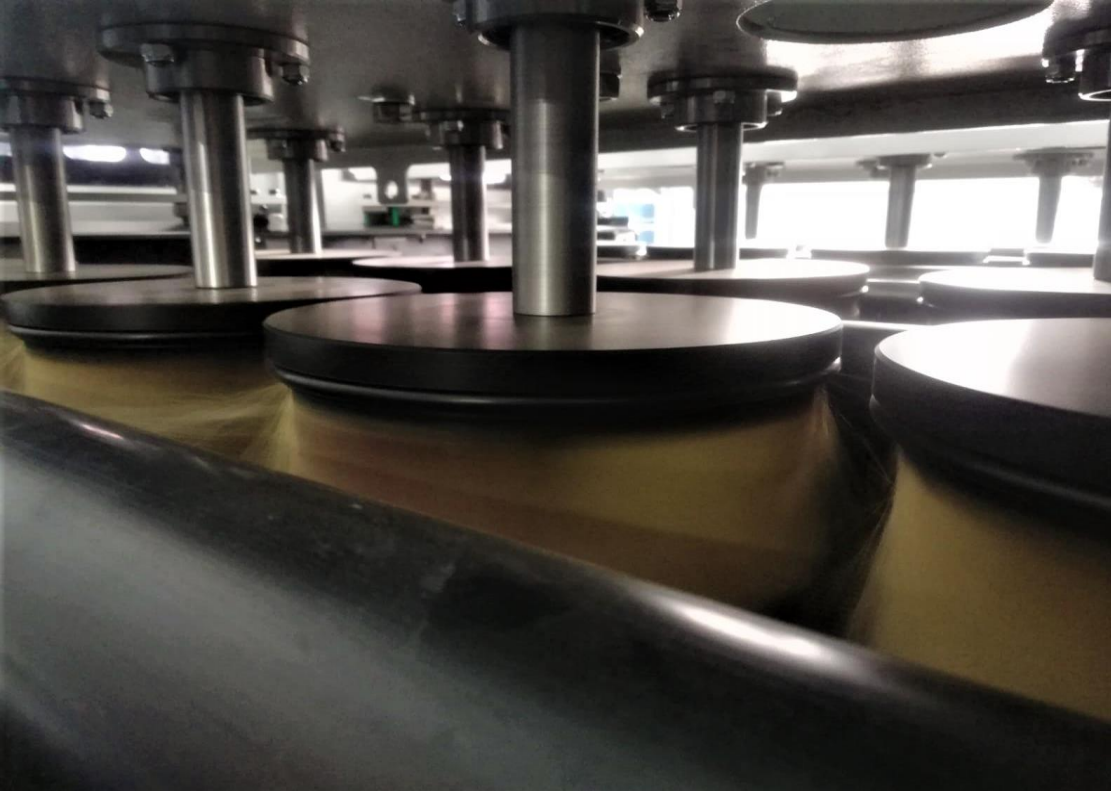
**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**

DISC BRUSH SANDING SYSTEM WITH OSILATION MOVEMENT

This unit consists of 4 units, 2 sections - 18 oscillating disc brushes which has automatic adjustable speed. Disc brush sanders in the unit move clockwise and counterclockwise. The oscillation movement of the discs is extremely successful in the raw and primed sanding of the carvings on the product or in the sanding of the coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

OSİLAYON HAREKETLİ DİSK FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı otomatik ayarlanabilen 4 ünite 2 bölüm - 18 adet osilasyonlu disk fırçadan oluşur. Ünite de bulunan disk fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir. Disklerin osilasyon hareketi ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.

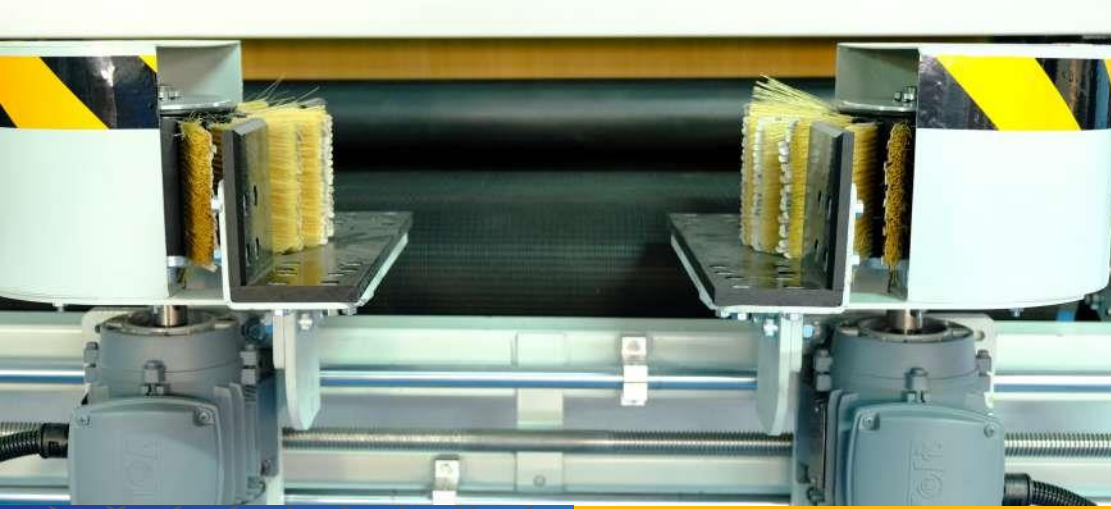


PROSAND MG 1000 PLUS 3D



EDGE SANDING MACHINE

Unlike its competitors, PROSAND MG 1000 PLUS 3D has an edge sanding machine that can be manually controlled and adjusted in width. Not only the surface but also the edges of the workpieces are sanded, giving the manufacturers advantages in terms of time and production costs.



EASY CONTROL SYSTEM

KOLAY KONTROL SİSTEMİ



In PROSAND MG 1000 PLUS 3D, the speeds of all units, the speed and height of the conveyor are controlled on the control panel. The positioning of all units (how much the brush sanders are immersed in the workpiece), the speed of the sanders and the speed and height of the conveyor are also controlled on the control panel and electronic ruler. In addition, thanks to the easy-to-use control panel, different surfaces and depths can be sanded successfully.

PROSAND MG 1000 PLUS 3D'da tüm ünitelerin hızları, konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli üzerinden yapılır tüm ünitelerin pozisyonlanması (fırça zımparaların iş parçasına ne kadar daldığı), zımparaların hızı ve konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli ve elektronik cetvel üzerinden yapılır. Ayrıca kolay kullanımlı kontrol paneli sayesinde farklı yüzeyleri ve derinlikleri başarıyla zımparalama işlemi

KENAR ZIMPARA MAKİNESİ

PROSAND MG 1000 PLUS 3D rakiplerinden farklı olarak manuel olarak kontrolü genişlik ayarı yapılabilen kenar zımpara makinası bulunmaktadır. İş parçalarının sadece yüzeyi değil kenarları da zımparalanarak üreticilere zaman ve üretim maliyeti açısından avantajlar kazandırmaktadır.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Length Uzunluk	Width Genişlik	Min. - Max. Product Height Min. -Max. Ürün Yüksekliği	Electricity Consumption Elektrik Tüketimi
2200 m m	1700 m m	0mm - 60 m m	5 Kw /Hr 5 Kw/Sa
Height Yükseklik	Conveyor Length Konveyör Uzunluk	Min. - Max. Product Length Min. -Max. Ürün Boyu	Max. Conveyor Speed Max. Konveyör Hızı
2000 m m	3200 m m	350mm - Endless 350mm -Sonsuz	15m /min 15m/dk
Weight Ağırlık	Weight with Conveyor Konveyörlü Ağırlık	Min. - Max. Item Width Min. -Max. Ürün Genişliği	Abrasive Grit Range Available Kullanılabilen Zımpara Kum Aralığı
1200 KG	1500 KG	150mm - 1000m m	P80-P400

Usage Areas Kullanım Alanları

It can be used as furniture sanding machine, door sanding machine, cover sanding machine on raw and primer parts.
Kullanım Alanları: Mobilya zımpara makinası, Kapı zımpara makinası, Kapak zımpara makinası olarak ham ve astar parçalarda kullanılabilir.



PROSAND MG 1000 3D



BRUSH SANDING
MACHINES

BRUSH SANDING MACHINES

FIRÇA ZIMPARA
MAKİNELERİ

PROSAND MG 1000 3D



STANDARD EQUIPMENT AND FEATURES STANDART EKİPMANLAR VE ÖZELLİKLER

- 4 units consisting of antistatic brushes - Structure consisting of 2 parts; There are 18 (4 rows) disc brush sandpaper.
- Each disc moves in a different direction from each other and can be opened and closed independently; rotation speeds can be adjusted differently from each other. Thanks to the oscillating movement of the disc units, sanding can be done on raw, primed or coated surfaces with a depth of 0.1 mm.
- The speed and height of the conveyor belt can be adjusted independently of the units, and the height control is provided by an electronic ruler, and thanks to the special structure of the conveyor belt and pressure balls, it offers trouble-free sanding on small workpieces.
- Easy to change brush sanders.
- All controls and settings are made on the control panel.
- In addition, machine input and output conveyors provide convenience in machine feeding and exit.
- Unit structure adjustable from 0 mm to 60 mm with a precision of 0.01 for any thickness
- Ability to sand on raw, primed and coated surfaces without changing the sandpaper.

- Antistatik fırçalardan oluşan 4 ünite – 2 bölümden oluşan yapısı; 18 adet (4 sıra) disk fırça zımpara bulunmaktadır.
- Her disk birbirlerinden farklı yönde hareket etmektedir ve birbirlerinden bağımsız olarak açılıp kapatılabilir; dönüş hızları, birbirlerinden farklı olarak ayarlanabilir. Disk ünitelerinin osilasyonlu hareketi sayesinde ham, astarlı veya kaplama yüzeylerde 0.1 mm derinlik hassasiyetiyle zımparalama işlemi yapılabilir.
- Konveyör bandının hızı ve yüksekliği ünitelerden bağımsız olarak ayarlanabilir ve yükseklik kontrolü elektronik cetvel ile sağlanır ayrıca konveyör bandının özel yapısı ve baskı topları sayesinde küçük iş parçalarında da sorunsuz zımparalama olanağı sunmaktadır.
- Kolay değiştirilebilen fırça zımparalar.
- Tüm kontroller ve ayarlar kontrol paneli üzerinden yapılır.
- Ayrıca makine giriş ve çıkış konveyörleri, makine besleme ve çıkışında kolaylık sağlamaktadır.
- 0 mm – 60 mm arasında her kalınlığa 0,01 hassasiyetle ayarlanabilen ünite yapısı
- Zımpara değiştirmeksizin ham, astarlı, kaplamalı yüzeylerde zımpara yapabileme imkânı.

PROSAND MG 1000 - 3D brush sanding machine, designed and developed for medium and small businesses that do wood surface processing for furniture, doors, kitchen cabinets, decoration, interior architecture and CNC router, achieves successful results even on detailed and difficult surfaces which demands raw and primer sanding thanks to the flexible disc brush sanding system it has.

Mobilya, kapı, kapak imalatçıları, dekorasyon, iç mimarlık ve CNC router ile ahşap yüzey işleme yapan orta – küçük işletmeler için tasarlanan ve geliştirilen PROSAND MG 1000 – 3D fırça zımpara makinası esnek disk fırça zımpara sistemiyle en zorlu ham ve astar zımparala yapılması gereken detaylı yüzeylerde dahi başarılı sonuçlar elde etmektedir.

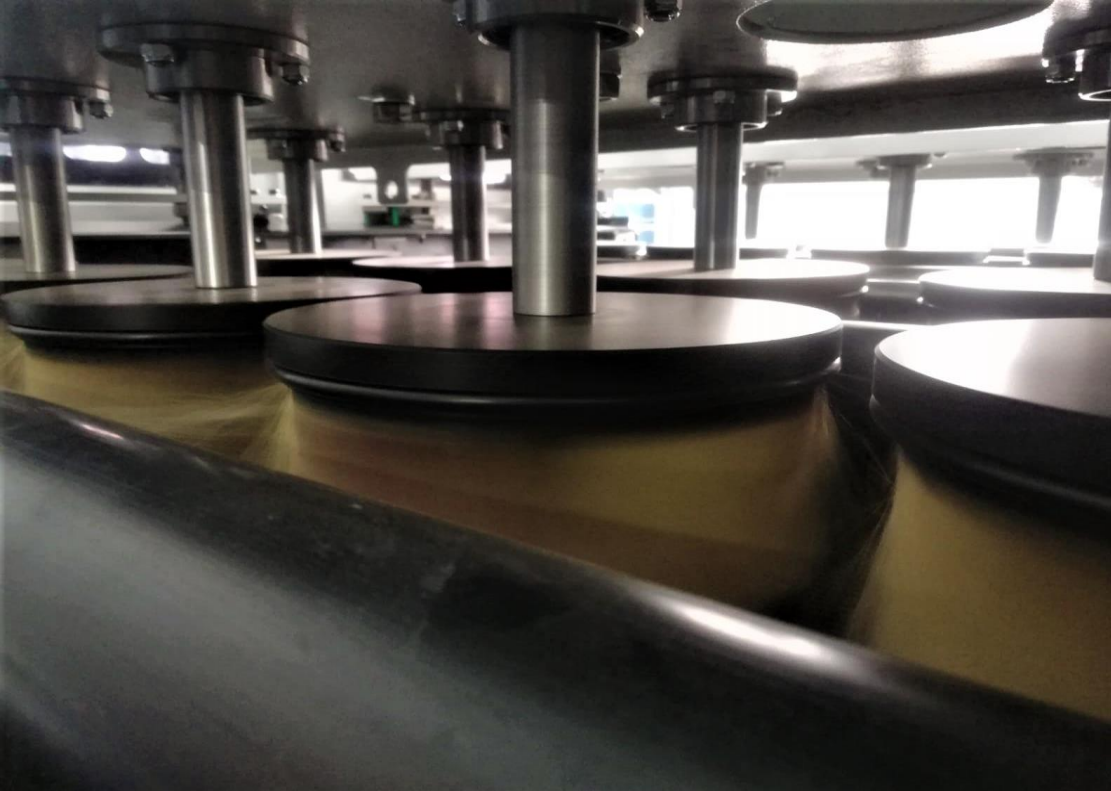
**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**

DISC BRUSH SANDING SYSTEM WITH OSILATION MOVEMENT

This unit consists of 4 units, 2 sections - 18 oscillating disc brushes which has automatic adjustable speed. Disc brush sanders in the unit move clockwise and counterclockwise. The oscillation movement of the discs is extremely successful in the raw and primed sanding of the carvings on the product or in the sanding of the coated surfaces. Easily changed brush sanders provide convenience to the operator.

OSİLAYON HAREKETLİ DİSK FIRÇA ZIMPARA SİSTEMİ

Bu ünite hızı otomatik ayarlanabilen 4 ünite 2 bölüm - 18 adet osilasyonlu disk fırçadan oluşur. Ünite de bulunan disk fırça zımparalar saat yönü ve saat yönü tersine hareket etmektedir. Disklerin osilasyon hareketi ürün üzerindeki oymaların ham ve astar zımparasında veya kaplamalı yüzeylerin zımparasında son derece başarılıdır. Kolayca değiştirilen fırça zımparalar operatöre kolaylık sağlar.



PROSAND

MG 1000 3D



EASY CONTROL SYSTEM

”

In PROSAND MG 1000 3D, the speeds of all units, the speed and height of the conveyor are controlled on the control panel. The positioning of all units (how much the brush sanders are immersed in the workpiece), the speed of the sanders and the speed and height of the conveyor are also controlled on the control panel and electronic ruler. In addition, thanks to the easy-to-use control panel, different surfaces and depths can be sanded successfully.

KOLAY KONTROL SİSTEMİ

”

PROSAND 1000 3D PLUS' da tüm ünitelerin hızları, konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli üzerinden yapılır tüm ünitelerin pozisyonlanması (fırça zımparaların iş parçasına ne kadar daldığı), zımparaların hızı ve konveyörün hızı ve yüksekliği kontrol paneli ve elektronik cetvel üzerinden yapılır. Ayrıca kolay kullanımlı kontrol paneli sayesinde farklı yüzeyleri ve derinlikleri başarıyla zımparlama işlemi yapılabilir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER

Length
Uzunluk

2200 mm

Width
Genişlik

1700 mm

Min. - Max. Product Height
Min. - Max. Ürün Yüksekliği

0mm - 65 mm

Electricity Consumption
Elektrik Tüketimi

5 Kw / Hr
5 Kw/Sa

Height
Yükseklik

2000 mm

Conveyor Length
Konveyör Uzunluk

3200 mm

Min. - Max. Product Length
Min. - Max. Ürün Boyu

350mm - Endless
350mm - Sonsuz

Max. Conveyor Speed
Max. Konveyör Hızı

15m /min
15m/dk

Weight
Ağırlık

1200 KG

Weight with Conveyor
Konveyörlü Ağırlık

1500 KG

Min. - Max. Item Width
Min. - Max. Ürün Genişliği

150mm - 1000 mm

Abrasive Grit Range Available
Kullanılabilen Zımpara Kum Aralığı

P80-P400

Usage Areas
Kullanım Alanları

It can be used as furniture sanding machine, door sanding machine, cover sanding machine on raw and primer parts.
Mobilya zımpara makinası, Kapı zımpara makinası, Kapak zımpara makinası olarak ham veastartı parçalarda kullanılabilir.





CARDBOARD LINING AND CUTTING MACHINE

***KARTON KESME
VE ÇİZGİ
MAKİNESİ***

CARDBOARD CUTTING AND LINING MACHINE

KARTON KESME VE
ÇİZGİ MAKİNESİ

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Weight Ağırlık	Length Uzunluk
750 KG	1500 mm
Width Genişlik	Maximum Cutting Width Maksimum Kesim Genişliği
3800 mm	3500 mm
Min - Max Product Thickness Min - Max Ürün Kalınlığı	
3 - 60 mm	
Cutting speed (Pieces / min) Kesim hızı (Adet/dk)	
300 pieces / minute 300 adet/dakika	
Electricity Consumption Elektrik Tüketimi	
2.2kw / Hr 2.2kw/Sa	
Spindle Rotation Speed Mil Dönüş Devir Hızı	
280m / min 280m/dk	



LINECRAFT CARDBOARD CUTTING AND LINING MACHINE

LINECRAFT



The LINECRAFT Cardboard Cutting and Lining machine determines the lines (cardboard bending and folding places) on the paperboard and cardboard which are in the form of plates, and also performs the cutting process professionally.

LINECRAFT karton kesme ve çizgi makinası plaka halde bulunan karton, mukawa üzerinde belirtilen ölçülerde çizgileri (karton bükme katlama yerlerini) belirler ve profesyonel olarak kesme işlemi yapmaktadır.



CONVEYOR AND TRANSFER SYSTEMS

KONVEYÖR VE TRANSFER SİSTEMLERİ

From the past to the present, the furniture, door, kitchen cabinet, forest products, wood industry sectors, which have been increasing the mechanization and automation process, are trying to minimize the manpower every day due to the conditions. For this reason, many types of projects and machinery are manufactured for enterprises, and besides, the needs for systems that provide, transfer, transport and lift the production flow within the enterprises are increasing day by day. These systems are called conveyor and transfer systems. In this sense, as Mısırlı Group, we can offer special projects to enterprises in conveyor systems and achieve optimum results. In addition, it provides great convenience to businesses with transfer systems projects which integrates with conveyor systems. Also Mısırlı Group especially specialized for furniture production conveyor systems.

Geçmişten günümüze kadar makineleşme ve otomasyon sürecini daha fazla eden mobilya, kapı, kapak, orman ürünleri, ağaç sanayi sektörleri koşullar gereği her geçen gün insan gücünü en aza indirmeye çalışmaktadır. Bu sebeple işletmeler için birçok türde proje ve makine imalatı yapılmakta ve bununla birlikte işletmeler içinde üretimi akışını sağlayan, aktaran, taşıyan, kaldıran sistemlere ihtiyaçlarda günden güne artmaktadır. Bu sistemler ise konveyör ve transfer sistemleri olarak adlandırılmaktadır. Bu anlamda Mısırlı Group olarak konveyör sistemlerinde işletmelere özel projeler sunabilmekte ve optimum sonuçlar elde etmektedir. Ayrıca konveyör sistemlerine entegre olarak transfer sistemleri projeleriyle de işletmelere büyük kolaylıklar sağlamaktadır, özellikle mobilya imalat ve üretim hattı konularında uzmanlaşmıştır.

Conveyor and Transfer Systems consist of the following topics.

Konveyör ve Transfer Sistemleri aşağıdaki başlıklardan oluşmaktadır.

- 1 **Conveyor Systems**
Konveyör Sistemleri
- 2 **Transfer Systems**
Transfer Sistemleri
- 3 **Hydraulic Lifts**
Hidrolik Liftler

CONVEYOR SYSTEMS

Conveyor systems are systems used to accommodate or transport the load to a specific location within the enterprise. Conveyor systems can be examined under 2 main headings.

1. **Belt Conveyors**
2. **Roller Conveyors**

KONVEYÖR SİSTEMLERİ

Konveyör sistemleri, işletme içinde yükü belirli bir konumda barındırmak veya belirli bir konuma taşımak için kullanılan sistemlerdir. Konveyör sistemleri 2 ana başlıkta incelenebilir.

1. **Bantlı Konveyörler**
2. **Rulolu Konveyörler**

1. BELT CONVEYORS

Belt conveyors can be designed in different ways depending on the production processes of the enterprises. Conveyor lines can be easily designed by using different belts according to the structure and type of the product to be transported.

2. ROLLER CONVEYORS

It is one of the most basic and important parts of conveyor and transfer systems. Manpower or motor power is required for the transportation of the product on the roller conveyors used for positioning and transporting the products in a certain place. In terms of working principles, it is divided into 2 main groups as driven conveyors or non-driven conveyors.

•STOPPER

Stoppers are located at the beginning and (or) end of the roller conveyors, and they are the metal pieces that stops the load on the conveyor from being dropped or prevent transfer.

Roll Pipe

Ø60 * 2 * 600 mm Steel

Roll Shaft

Ø15 * 640 mm Steel

Coil Color - Coating Type

Galvanized (Zinc) Coating, Customer request

Number of Rolls

5 Pieces / 1 meter

ROLLER CONVEYORS TECHNICAL SPECIFICATIONS



1. BANTLI KONVEYÖRLER

Bantlı konveyörler işletmelerin üretim süreçlerine bağlı olarak farklı şekillerde dizayn edilebilir. Taşınacak ürünün yapısı ve türüne göre değişik özellikte bantlar kullanılarak konveyör hatlarının tasarımı kolaylıkla yapılabilir.

2. RULOLU KONVEYÖRLER

Konveyör ve transfer sistemlerinin en temel ve önemli parçalarından biridir. Ürünlerin belirli bir yerde konumlandırılması, taşınması için kullanılan rulolu konveyörler üzerinde ürünün taşınması için insan gücüne veya motor gücüne ihtiyaç duyulmaktadır. Çalışma prensipleri açısından tahrikli konveyörler veya tahriksiz konveyörler olmak üzere 2 ana gruba ayrılmaktadır.

•STOPER

Rulolu konveyörlerin başında ve (veya) sonunda bulunda bulunan konveyör üzerindeki yükün düşmesini veya transfer olmasını engelleyen mekanik parçalardır.

Rulo Boru

Ø60*2*600 mm Çelik

Rulo Mil

Ø15*640 mm Çelik

Rulo Renk - Kaplama Türü

Galvaniz (Çinko) Kaplama, Müşteri talebi

Rulo Sayısı

5 Adet / 1 metre

ROLLER CONVEYORS TECHNICAL SPECIFICATIONS

TRANSFER ARABALARI

Rulolu konveyörler veya işletme içerisinde üretim akışını sağlamak, hızlandırmak ve rahatlatmak için tasarlanmış rulolu arabalardır belirli bir hat üzerinde ray sistemiyle veya tekerleklerle üretim içerisinde manuel hareketle birlikte serbest dolaşım sağlarlar.



TRANSFER CARS

These are roller conveyors or roller carriages designed to facilitate, accelerate and ease the flow of production within the enterprise. They provide free movement on a certain line, with a rail system or with wheels, with manual movement in production.

1. Roller Transfer Trolley

Trolleys that are moved by manual movement that allow the material to pass between conveyor lines or between machines on rails are called Roller Transfer Carts. It is one of the most important basic systems of Conveyor and Transfer Systems after roller conveyors.

1.Rulolu Tranfer Arabası

İşletme içerisinde malzemenin konveyör hatları arasında veya makineler arasında raylar üzerinde geçişini sağlayan manuel hareket ile hareket ettirilen arabalara Rulolu Transfer Arabaları denilmektedir. Konveyör ve Transfer Sistemlerinin rulolu konveyörlerden sonra en önemli temel sistemlerinden biridir.

2. Roller Rotary Transfer Trolley

Trolleys that allow the material to pass between conveyor lines or between machines on rails and rotating 360 degrees around itself and moved manually are called Rolled Rotary Transfer Carts.

2.Rulolu Döner Transfer Arabası

İşletme içerisinde malzemenin konveyör hatları arasında veya makineler arasında raylar üzerinde geçişini sağlayan ve kendi etrafında 360 derece dönen, manuel hareket ile hareket ettirilen arabalara Rulolu Döner Transfer Arabaları denilmektedir.

3. Roller Free Transfer Trolley

Rolling free transfer trolleys, which allow the material to pass between the conveyor lines or between the machines on wheels, rotating 360 degrees around itself and moved manually, are called Rolling Free Transfer Carts.

3.Rulolu Döner SerbestTransfer Arabası

İşletme içerisinde malzemenin konveyör hatları arasında veya makineler arasında tekerlekler üzerinde geçişini sağlayan ve kendi etrafında 360 derece dönen, manuel hareket ile hareket ettirilen arabalara Rulolu Döner Serbest Transfer Arabaları denilmektedir.

KENAR BANTLAMA
MAKİNESİ OTOMATİK
HİDROLİK YÜKLEME
BOŞALTMA ASANSÖRLERİ

EDGE BANDING MACHINE AUTOMATIC HYDRAULIC LOADING UNLOADING LIFTS



Photocell automatic hydraulic loading and unloading elevators used as entry and (or) exit units of edge banding machines. Thanks to the photocell system, when the load on it is taken, it rises as much as the thickness of the load or when the load is placed on it, it decreases as much as the thickness of the load. It has fixed, wheeled, 90-degree or 360-degree rotatable options. In addition, it is adapted not only for edge banding machines but also other machines in production and projects are prepared.

Kenar bantlama makinalarının giriş ve (veya) çıkış üniteleri olarak kullanılan fotoselli otomatik hidrolik yükleme ve boşaltma asansörleridir. Fotoselli sistemi sayesinde üzerinde bulunan yükün alındığında yük kalınlığı kadar yükselir veya üzerine yük konulduğunda yük kalınlığı kadar alçalmaktadır. Sabit, ray üzerinde giden tekerlekli, 90 derece veya 360 derece dönebilen seçenekleri mevcuttur. Ayrıca sadece kenar bantlama makinaları için değil üretimde bulunan diğer makinelere uyarlanmakta ve projeler çıkarılmaktadır.

EDGE BANDING MACHINE AUTOMATIC HYDRAULIC LOADING UNLOADING ELEVATORS TECHNICAL SPECIFICATIONS

KENAR BANTLAMA MAKİNESİ OTOMATİK HİDROLİK YÜKLEME BOŞALTMA
ASANSÖRLERİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Table Dimensions
Tabla Ölçüleri

700* 2400 mm

Capacity
Kapasite

1000 kg

Operation Type
Çalışma Türü

Automatic Photocell
Otomatik Fotoselli

Platform Type
Platform Tipi

Roll / Flat / Forklift Hollow
Rulolu / Düz / Forklift Boşluklu

CNC ROUTER –
PANEL EBATLAMA MAKİNESİ
YÜKLEME BOŞALTMA
ASANSÖRLERİ

CNC ROUTER – BEAM SAW MACHINE LOADING UNLOADING LIFTS



CNC ROUTER – BEAM SAW MACHINE LOADING UNLOADING ELEVATORS

CNC ROUTER –
PANEL EBATLAMA MAKİNESİ YÜKLEME BOŞALTMA ASANSÖRLERİ

Table Dimensions Tabla Ölçüleri

2000 * 3000 mm

Capacity Kapasite

5000 kg

Operation Type Çalışma Türü

Photocell - Foot Pedal
Fotoselli - Ayak Pedallı

Working Height Çalışma Yüksekliği

500 - 1000 mm



CNC ROUTER – BEAM SAW MACHINE LOADING UNLOADING LIFTS

CNC ROUTER –
PANEL EBATLAMA MAKİNESİ YÜKLEME BOŞALTMA ASANSÖRLERİ

Beam saw machine loading and unloading elevators are hydraulic loading and unloading lift that are resistant to heavy loads, which are generally produced with a belt for the material in panel form or Cnc Router machines. In addition, they can be projected for other machines.

Panel ebatlama makinası yükleme boşaltma asansörleri panel halde bulunan malzemeyi veya Cnc Router makinaları için genellikle bantlı olarak üretimi yapılan ağır yüke dayanıklı hidrolik yükleme boşaltma asansörleridir. Ayrıca diğer makineler içinde projelendirilebilmektedirler.

**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**



**PROJECTS
PROJELER**

CONTACT US

MARKETING / SALES

+90 542 358 75 78

export@misirli group.com

ACCOUNTING FINANCE

+90 224 714 84 57

info@misirli group.com

TECHNICAL SERVICE: + 90 224 714 84 57

ADDRESS

Osmaniye Mahallesi Mikail Sokak No:4 Postal/Zip
Code: 16400 - İnegöl District /Bursa City/ TURKEY



İLETİŞİM

PAZARLAMA - SATIŞ

0542 358 75 78

Sales@misirli group.com

MUHASEBE - FİNANS

0 224 714 84 57

info@misirli group.com

TEKNİK SERVİS: 0 224 714 84 57

ADDRESS

Osmaniye Mahallesi Mikail Sokak No:4 Postal/Zip
Code: 16400 - İnegöl District /Bursa City/ TURKEY

**YOUR
GLOBAL PARTNER OF
WOODWORKING MACHINERY.**