



KENAR BANTLAMA MAKİNELERİ

Firmamız, Makina imalatı sektöründe faaliyet göstermektedir. Müşterilerimizin talepleri doğrultusunda Kenar Bantlama Makinesi'ne yönelmiş bulunmaktayız. **BOSS MAKİNE**'nin ulaştığı başarının arkasında, müşteri odaklı ve verimliliği merkez alan bir yönetim yaklaşımı vardır. Bu yaklaşım, sadece maddi kazanımlarla değil, bütün toplumun yararlandığı ve yararlanacağı kurumsal yurttaşlık bilinciyle iç içe gelişmektedir. Şirketimiz, hizmet ve ürün verdiği müşterilerine; üstün teknoloji, yüksek marka kalitesi ve dinamik bir insan kaynağı sunmaktadır. **BOSS MAKİNE**, markasının değerini sadece Türkiye sınırları içinde değil, bölgesel ve küresel ölçekte de yükseltmeyi hedeflemektedir. Firma, özellikle Makine sektöründe bölgesel bir lider olma vizyonunu ortaya koymaktadır.



*Our company is active in the machinery manufacturing sector. In line with the demands of our customers, we are oriented to the Edge Banding Machine. Behind the success of **BOSS MACHINERY**, there is a customer-focused and efficiency-oriented management approach. This approach develops not only with material gains, but also with the sense of corporate citizenship that all communities benefit and benefit from. Our company provides services and products to its customers; offers superior technology, high brand quality and a dynamic human resource. **BOSS MACHINE**, the value of the brand is not only within the borders of Turkey, aims to raise at a regional and global scale. The firm has demonstrated its vision of being a regional leader, especially in the machinery sector.*

BOSS kb40



▼ Makas Grubu



▼ Freze Grubu



▼ Polisaj Grubu

EBAD	
Boy	2250 mm
Yükseklik	1450 mm
Genişlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	550 kg

Размеры	
Длина	2250 мм
Высота	1450 мм
Ширина	700 мм
Вес (прибл.)	550 кг

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Tutkal ısıtma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0.40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştırılacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tül) (14 m)
Alt üst freze grubu	2x 0,37 kw, 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağız R 3
Alt üst polisaj grubu	2x0.25 kw, 3000 dev/dk
Toplam elektrik gücü	5 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	19 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	5 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0.75 kw 3000 dev/dk
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0.40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14000 mm (Linear m) (14 m)
Lower top milling group	2x 0.37 kw, 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Lead-in R 3
Lower top polishing group	2x0.25 kw, 3000 rpm
Total electrical power	5 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	19 rpm
Pneumatic bar pressure	5 Atu
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0.75 kw 3000 rpm

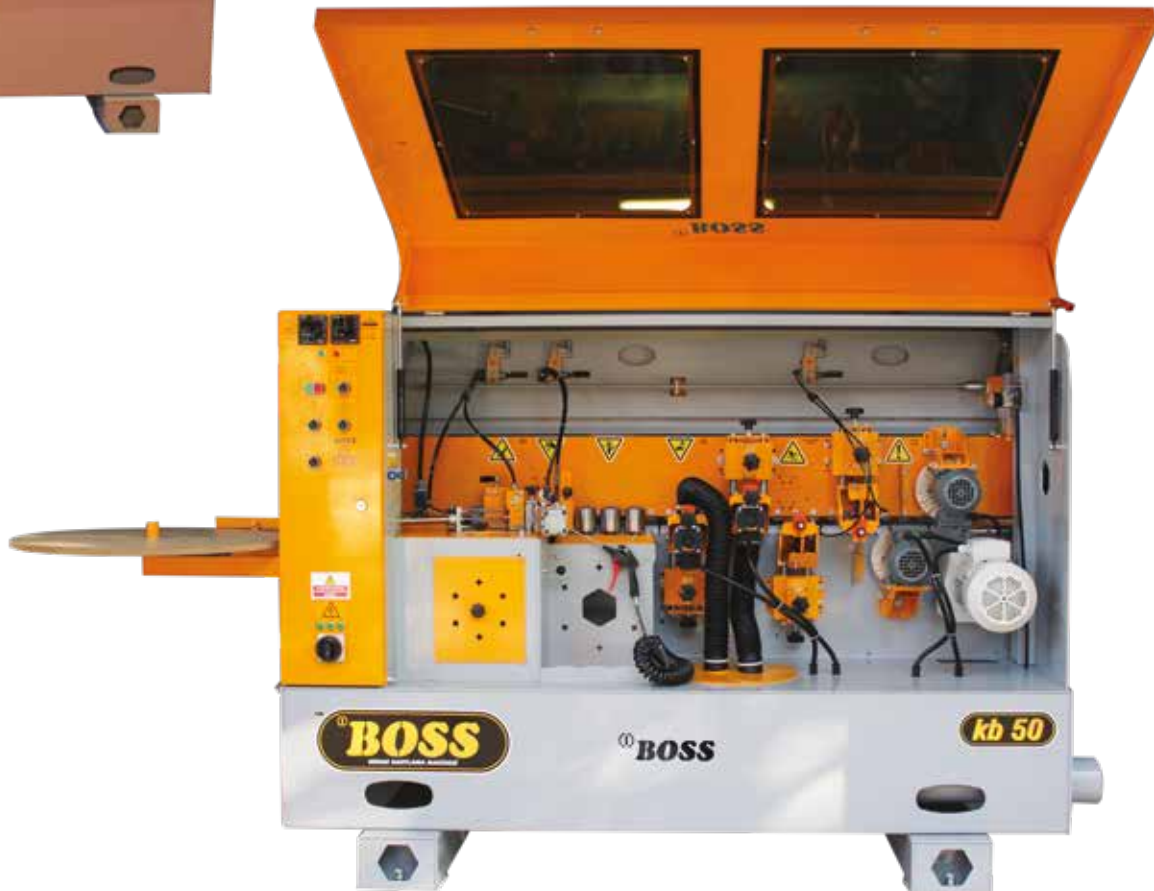
Технические характеристики	
Время прогрева клея (прибл.)	25 мин.
Толщина склеивания ленты	0,40 мм - 3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм - 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (пог.) (14 м)
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт. 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверст R3
Нижняя верхняя полировка	2x0, 37 кВт 12 000 об./мин
Общая электрическая мощность	5 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	19 об/мин
Пневматическое давление в стержне	5 Ату
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 кВт 3000 об/мин.

الخصائص الفنية	
مدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سمائة لصاق الشريط	0.40 mm-3 mm
ارتفاع لصاق الشريط	45 mm
أبعاد القطعة التي سيتم لصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعة التقطيع التحتية و العلوية	2x 0.37 kw. 12000 rpm
سكاكين التقطيع التحتية و العلوية	6 Lead-in R 3
مجموعة التلميع التحتية و الفوقية	2x0.25 kw, 3000 rpm
إجمالي القوة الكهربائية	5 kw
إجهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	19 rpm
ضغط القضيب الهوائي	5 Atu
حجم صهرج الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0.75 kw 3000 rpm

SIZE	
Length	2250 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	550 kg

الأبعاد	
الطول	2250 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	550 kg

BOSS kb50



▼ Makas Grubu



▼ Freze Grubu



▼ Radüs Kazıma Grubu



▼ Polısaj Grubu

EBAD	
Boy	2600 mm
Yükseklik	1450 mm
Genişlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	850 kg

Размеры	
Длина	2600 мм
Высота	1450 мм
Ширина	700 мм
Вес (прибл.)	850 кг

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Tutkal ısınma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0.40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştırılacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tüt) (14 mt)
Alt üst freze grubu	2x 0.37 kw, 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağız R 3
Radüs kazıma kalınlığı	0.40 mm 2 mm.R 3
Alt üst polisaj grubu	2x0.25 kw, 3000 dev/dk
Toplam elektrik gücü	5 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	19 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	6 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0.75 kw 3000 dev/dk
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0.40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14000 mm (Linear m) (14 m)
Lower top milling group	2x 0.37 kw, 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Lead-in R3
Radius scraping thickness	0.40 mm 2 mm.R 3
Lower top polishing group	2x0.25 kw, 3000 rpm
Total electrical power	5 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	19 rpm
Pneumatic bar pressure	6 Atu
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0.75 kw 3000 rpm

SIZE	
Length	2600 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	850 kg

Технические характеристики	الخصائص الفنية
Время прогрева клея (прибл.)	25 мин.
Толщина склеивания ленты	0.40 мм-3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм- 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (пог.) (14 м)
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт. 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверст R3
Толщина соскабливания раструба	0,40 мм 2 мм. R 3
Нижняя верхняя полировка	2x0.25kv. 3000 об./мин.
Общая электрическая мощность	5 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	19 об/мин
Пневматическое давление в стержне	6 Атү
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 кВт 3000 об/мин.
مدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سماعة إلصاق الشريط	0.40 mm-3 mm
ارتفاع إلصاق الشريط	45 mm
أبعاد القطعة التي سيتم إلصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعة التقطيع التحتية والعلوية	2x 0.37 kw. 12000 rpm
سكاكين التقطيع التحتية والعلوية	6 Lead-in R3
سماعة القشط القطري	0.40 mm 2 mm.R 3
مجموعة التلميع التحتية والوقية	2x0.25 kw, 3000 rpm
إجمالي القوة الكهربائية	5 kw
جهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	19 rpm
ضغط القضيب الهوائي	6 Atu
حجم صهریج الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0.75 kw 3000 rpm

الأبعاد	
الطول	2600 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	850 kg

BOSS kb60



▼ Makas Grubu



▼ Başşon Kesme Grubu



▼ Freze Grubu



▼ Radüs Kazıma Grubu



▼ Polisaj Grubu



EBAD	
Boy	3250 mm
Yükseklik	1450 mm
Genişlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	950 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Tutkal ısınma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0.40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştırılacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tül) (14 mt)
Baş son kesme grubu	2x 0.25 kw. 12000 dev/dk
Baş son kesme testereleri	3.2x20x100
Alt üst freze grubu	2x0.37 kw. 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağız R 3
Radüs kazıma kalınlığı	0.40 mm 2 mm.R 3
Alt üst polisaj grubu	2x0.25 kw. 3000 dev/dk
Toplam elektrik gücü	6 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	19 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	6 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0.75 kw 3000 dev/dk
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0.40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
Head end cutting group	2x0.25 kw. 12 000 rpm
Head end cutting saws	3.2x20x100
Lower top milling group	2x0.37 kw. 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Lead-in R3
Radius scraping thickness	0.40 mm 2 mm.R 3
Lower top polishing group	2x0.25 kw. 3000 rpm
Total electrical power	6 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	19 rpm
Pneumatic bar pressure	6 Atü
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0.75 kw 3000 rpm

SIZE	
Length	3250 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	950 kg

Технические характеристики	الخصائص الفنية
Время прогрева клея (прибл.)	25 мин.
Толщина склеивания ленты	0,40 мм - 3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм- 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (пог.) (14 м)
Группа резания головок и концов	2x0,25 кВт. 12 000 об/мин.
Пилы резания головок и концов	3,2x20x100
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт. 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверст R3
Толщина соскабливания раструба	0,40 мм 2 мм. R 3
Нижняя верхняя полировка	2x0.25kv. 3000 об./мин.
Общая электрическая мощность	6 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	19 об/мин
Пневматическое давление в стержне	6 Атү
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 кВт 3000 об/мин.
Мدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سماعة الصاق الشريط	0.40 mm-3 mm
ارتفاع الصاق الشريط	45 mm
أبعاد القطعة التي سيتم لصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعة القطع النهائي للرأس	2x0.25 kw. 12 000 rpm
مناشير القطع النهائي للرأس	3.2x20x100
مجموعة التقطيع التحتيّة والعلويّة	2x0.37 kw. 12000 rpm
سكاكين التقطيع التحتيّة والعلويّة	6 Lead-in R3
سماعة القشط القطري	0.40 mm 2 mm.R 3
مجموعة التلميع التحتيّة وال فوقيّة	2x0.25 kw. 3000 rpm
إجمالي القوة الكهربائية	6 kw
جهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	19 rpm
ضغط القضيب الهوائي	6 Atü
حجم صهرج الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0.75 kw 3000 rpm

Размеры	
Длина	3250 мм
Высота	1450 мм
Ширина	700 мм
Вес (прибл.)	950 кг

الأبعاد	
الطول	3250 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	950 kg

BOSS kb65



▼ Makas Grubu



▼ Başson Kesme Grubu



▼ Freze Grubu



▼ Radüs Kazıma Grubu



▼ Polısaj Grubu



▼ Jumpınglı Kanal Açma Grubu

EBAD	
Boy	3550 mm
Yükseklik	1450 mm
Genişlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	1050 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Tutkal ısınma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0.40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştırılacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tül) (14 mt)
Baş son kesme grubu	2x0.25 kw, 12000 dev/dk
Baş son kesme testereleri	3,2x20x100
Alt üst freze grubu	2x 0.37 kw, 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağız R 3
Radüs kazıma kalınlığı	0.40 mm 2 mm.R 3
Alt üst polısaj grubu	2x0.25 kw, 3000 dev/dk
Kanal açma grubu	2.2 kw - 12000 dev/dk
Kanal açma testeresi	4,5x20x90
Toplam elektrik gücü	7.5 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	18 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	7 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0.75 kw 3000 dev/dk
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0.40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
Head end cutting group	2x0.25 kw, 12000 rpm
Head end cutting saws	3,2x20x100
Lower top milling group	2x 0.37 kw, 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Lead-in R3
Radius scraping thickness	0.40 mm 2 mm.R 3
Lower top polishing group	2x0.25 kw, 3000 rpm
Canalization group	2.2 kw - 12000 rpm
Canalization saw	4.5x20x90
Total electrical power	7.5 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	18 rpm
Pneumatic bar pressure	7 Atu
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0.75 kw 3000 rpm

SIZE	
Length	3550 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	1050 kg

Размеры	
Длина	3550 мм
Высота	1450 мм
Ширина	700 мм
Вес (прибл.)	1050 кг

Технические характеристики	الخصائص الفنية
Время прогрева клея (прибл.)	25 мин.
Толщина склеивания ленты	0.40 мм-3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм- 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (пор.) (14 м)
Группа резания головок и концов	2x0,25 кВт. 12 000 об/мин.
Пилы резания головок и концов	3,2x20x100
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт. 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверстие R3
Толщина соскабливания раструба	0.40 мм 2 мм. R 3
Нижняя верхняя полировка	2x0.25kv. 3000 об./мин.
Группа проведения канала	2.2 кВт - 12 000 об./мин.
Пила проведения канала	4.5x20x90
Общая электрическая мощность	7,5 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	18 (об.мин)
Пневматическое давление в стержне	7 Атү
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 кВт 3000 об/мин.
مدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سماعة إلصاق الشريط	0.40 mm-3 mm
ارتفاع إلصاق الشريط	45 mm
أبعاد القطعة التي سيتم إلصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعة القطع النهائي للراس	2x0.25 kw, 12000 rpm
مناشير القطع النهائية للراس	3,2x20x100
مجموعة التقطيع التحتية والعلوية	2x 0.37 kw, 12000 rpm
سكاكين التقطيع التحتية والعلوية	6 Lead-in R3
سماعة القشط القطري	0.40 mm 2 mm.R 3
مجموعة التلميع التحتية والوقوية	2x0.25 kw, 3000 rpm
مجموعة فتح القناة	2.2 kw - 12000 rpm
مناشير فتح القناة	4.5x20x90
إجمالي القوة الكهربائية	7.5 kw
جهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	18 rpm
ضغط القضيب الهوائي	7 Atu
حجم صهيرج الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0.75 kw 3000 rpm

الأبعاد	
الطول	3550 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	1050 kg

**“ GEÇMİŞİN USTALIĞI
GELECEĞİN TEKNOLOJİSİ
İLE BULUŞTU ”**

*The mastery of the past met with the
technology of the future*

BOSS kb70



EBAD	
Boy	4200 mm
Yükseklik	1450 mm
Genişlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	1200 kg

Размеры	
Длина	4200 мм
Высота	1450 мм
Ширина	700 мм
Вес (прибл.)	1200 кг

TEKNİK ÖZELLİKLER	TECHNICAL SPECIFICATIONS
Tutkal ısınma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0,40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştırılacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tü) (14 mt)
Ön freze grubu	2x1,5 kw 12000 dev/dk
Ön freze bıçağı	20x70x50
Baş son kesme grubu	2x0,25 kw, 12000 dev/dk
Baş son kesme testereleri	3,2x20x100
Alt üst freze grubu	2x 0,37 kw. 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağiz R 3
Radüs kazıma kalınlığı	0,40 mm 2 mm.R 3
Alt üst polisaj grubu	2x0,25 kw, 3000 dev/dk
Toplam elektrik gücü	9,5 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	18 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	7 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0,75 kw 3000 dev/dk
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0,40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
Front milling group	2x1,5 kw 12000 rpm
Front milling cutter	20x70x50
Head end cutting group	2x0,25 kw, 12000 rpm
Head end cutting saws	3,2x20x100
Lower top milling group	2x 0,37 kw. 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Ağiz R 3
Radius scraping thickness	0,40 mm 2 mm.R 3
Lower top polishing group	2x0,25 kw, 3000 rpm
Total electrical power	9,5 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	18 rpm
Pneumatic bar pressure	7 Atü
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0,75 kw 3000 rpm

SIZE	
Length	4200 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	1200 kg

Технические характеристики	الخصائص الفنية
Время прогрева клея (прибл.)	25 мин.
Толщина склеивания ленты	0,40 мм - 3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм- 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (гор.) (14 м)
Группа предварительного измельчения	2x1,5 kw 12000 dev/dk
Фронтальный фрезер	20x70x50
Группа резания головок и концов	2x0,25 кВт. 12 000 об/мин.
Пилы резания головок и концов	3,2x20x100
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт. 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверст R3
Толщина соскабливания раструба	0,40 мм 2 мм.R 3
АНижняя верхняя полировка	2x0.25kv. 3000 об./мин.
Общая электрическая мощность	9,5 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	18 (об.мин)
Пневматическое давление в стержне	7 Атү
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 kw 3000 (об.мин)
مدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سماعة الصاق الشريط	0,40 mm-3 mm
ارتفاع الصاق الشريط	45 mm
أبعاد القطعة التي سيتم إلصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعة التقطيع الاولى	2x1,5 kw 12000 rpm
سكاكين التقطيع الاولى	20x70x50
مجموعة القطع النهائي للرأس	2x0,25 kw, 12000 rpm
مناشير القطع النهائية للرأس	3,2x20x100
مجموعة التقطيع التحتية والعلوية	2x 0,37 kw. 12000 rpm
التقطيع التحتية والعلوية	6 Ağiz R 3
سماعة القشط القطري سكاكين	0,40 mm 2 mm.R 3
مجموعة التلميع التحتية والفوقية	2x0,25 kw, 3000 rpm
إجمالي القوة الكهربائية	9,5 kw
جهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	18 rpm
ضغط القضيب الهوائي	7 Atü
حجم صهريج الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0,75 kw 3000 rpm

الأبعاد	
الطول	4200 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	1200 kg

BOSS kb75



▼Ön Freze Grubu



▼Makas Grubu



▼Baş son Kesme Grubu



▼Freze Grubu



▼Radüs Kazıma Grubu



▼Polisaj Grubu



▼Jumpingli Kanal Açma Grubu

EBAD	
Boy	4500 mm
Yükseklik	1450 mm
Genişlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	1350 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Tutkal ısınma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0.40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştırılacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tül) (14 mt)
Ön freze grubu	2x1.5 kw 12000 dev/dk
Ön freze bıçağı	20x70x50
Baş son kesme grubu	2x0.25 kw, 12000 dev/dk
Baş son kesme testereleri	3.2x20x100
Alt üst freze grubu	2x 0.37 kw, 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağız R 3
Radüs kazıma kalınlığı	0.40 mm 2 mm.R 3
Alt üst polisaj grubu	2x0.25 kw, 3000 dev/dk
Kanal açma grubu	2.2 kw - 12000 dev/dk
Kanal açma testeresi	4.5x20x90
Toplam elektrik gücü	12 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	18 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	8 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0.75 kw 3000 dev/dk

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0.40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
Front milling group	2x1.5 kw 12000 rpm
Front milling cutter	20x70x50
Head end cutting group	2x0.25 kw, 12000 rpm
Head end cutting saws	3.2x20x100
Lower top milling group	2x 0.37 kw, 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Lead-in R3
Radius scraping thickness	0.40 mm 2 mm.R 3
Lower top polishing group	2x0.25 kw, 3000 rpm
Canalization group	2.2 kw - 12000 rpm
Canalization saw	4.5x20x90
Total electrical power	12 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	18 rpm
Pneumatic bar pressure	8 Au
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0.75 kw 3000 rpm

SIZE	
Length	4500 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	1350 kg

Технические характеристики

Время прогрева клея (прибл.)	25 мин.
Толщина склеивания ленты	0,40 мм-3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм- 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (гор.) (14 м)
Группа предварительного измельчения	2x1,5 кВт 12 000 об/мин.
Фронтальный фрезер	20x70x50
Группа резания головок и концов	2x0,25 кВт. 12 000 об/мин.
Пилы резания головок и концов	3,2x20x100
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт. 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверст R3
Толщина соскабливания раструба	0,40 мм 2 мм. R 3
Анижная верхняя полировка	2x0,25kv. 3000 об./мин.
Группа проведения канала	2,2 кВт - 12 000 об./мин.
Пила проведения канала	4,5x20x90
Общая электрическая мощность	12 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	18 (об.мин)
Пневматическое давление в стержне	8 Атү
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 кВт 3000 об/мин.

الخصائص الفنية

مدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سماعة إلصاق الشريط	0.40 mm-3 mm
ارتفاع إلصاق الشريط	45 mm
أبعاد القطعة التي سيتم إلصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعه التقطيع الاولى	2x1.5 kw 12000 rpm
سكاكين التقطيع الاولى	20x70x50
مجموعه القطع النهائي للراس	2x0.25 kw, 12000 rpm
مناشير القطع النهائية للراس	3.2x20x100
مجموعه التقطيع التحتية والعلوية	2x 0.37 kw, 12000 rpm
التقطيع التحتية والعلوية	6 Lead-in R3
سماعة القشط القطري سكاكين	0.40 mm 2 mm.R 3
مجموعه التلميع التحتية والوقفية	2x0.25 kw, 3000 rpm
مجموعه فتح القناة	2.2 kw - 12000 rpm
مناشير فتح القناة	4.5x20x90
إجمالي القوة الكهربائية	12 kw
جهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	18 rpm
ضغط القضيب الهوائي	8 Au
حجم صهر يه الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0.75 kw 3000 rpm

الأبعاد	
الطول	4500 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	1350 kg

BOSS kb80



▼ Makas Grubu



▼ Başson Kesme Grubu



▼ Freze Grubu



▼ Trim (Köşe Yuvarlama)



▼ Radüs Kazıma Grubu



▼ Polisaj Grubu

EBAD	
Boy	4600 mm
Yükseklik	1450 mm
Genişlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	1300 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Tutkal ısınma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0,40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştırılacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tül) (14 mt)
Baş son kesme grubu	2x0,25 kw, 12000 dev/dk
Baş son kesme testereleri	3,2x20x100
Alt üst freze grubu	2x 0,37 kw, 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağız R 3
Alt üst trim grubu	2x0,37 kw 12 000 dev / dak
Alt üst trim bıçağı	6 Ağız R4
Radüs kazıma kalınlığı	0,40 mm 2 mm. R 3
Alt üst polisaj grubu	2x0,25 kw, 3000 dev/dk
Toplam elektrik gücü	9 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	18 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	8 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0,75 kw 3000 dev/dk

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0.40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
Head end cutting group	2x0.25 kw, 12000 rpm
Head end cutting saws	3,2x20x100
Lower top milling group	2x 0.37 kw. 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Lead-in R3
Lower upper trim group	2x0,37 kw 12 000 rpm
Lower upper trim cutter	6 Lead-in R4
Radius scraping thickness	0.40 mm 2 mm. R 3
Lower top polishing group	2x0.25 kw, 3000 rpm
Total electrical power	9 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	18 rpm
Pneumatic bar pressure	8 Atu
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0.75 kw 3000 rpm

SIZE	
Length	4600 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	1300 kg

Размеры	
Длина	4600 мм
Высота	1450 мм
Ширина	700 мм
Вес (прибл.)	1300 кг

Технические характеристики	
Время прогрева клея (прибл.)	25 мин.
Толщина склеивания ленты	0,40 мм - 3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм- 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (пог.) (14 м)
Группа резания головок и концов	2x0,25 кВт. 12 000 об/мин.
Пилы резания головок и концов	3,2x20x100
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт. 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверст R3
Нижняя верхняя группа отделки	2x0,37 kw 12 000 dev / dak
Нижний верхний триммер	6 отверст R4
Толщина соскабливания раструба	0,40 мм 2 мм. R 3
АНижняя верхняя полировка	2x0.25 kw, 3000 dev/dk
Общая электрическая мощность	9 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	18 об/мин
Пневматическое давление в стержне	8 об/мин
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 кВт 3000 об/мин.

الخصائص الفنية	
مدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سمائة إصاق الشريط	0.40 mm-3 mm
ارتفاع إصاق الشريط	45 mm
أبعاد القطعة التي سيتم إصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعة القطع النهائي للرأس	2x0.25 kw, 12000 rpm
مناشير القطع النهائية للرأس	3,2x20x100
مجموعة التقطيع التحتية والعلوية	2x 0.37 kw. 12000 rpm
سكاكين التقطيع التحتية والعلوية	6 Lead-in R3
مجموعة التقليم التحتية والعلوية	2x0,37 kw 12 000 rpm
سكاكين التقليم التحتية والعلوية	6 Lead-in R4
سمائة القشط القطري سكاكين	0.40 mm 2 mm. R 3
مجموعة التلميع التحتية والوقوية	2x0.25 kw, 3000 rpm
إجمالي القوة الكهربائية	9 kw
جهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	18 rpm
ضغط القضيب الهوائي	8 Atu
حجم صهريج الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0.75 kw 3000 rpm

الأبعاد	
الطول	4600 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	1300 kg

BOSS kb90



▼Ön Freze Grubu



▼Makas Grubu



▼Başson Kesme Grubu



▼Freze Grubu



▼Trim (Köşe Yuvarlama)



▼Radüs Kazıma Grubu



▼Polisaj Grubu

EBAD	
Boy	5200 mm
Yükseklik	1450 mm
Geniçlik	700 mm
Ağırlık (Takriben)	1400 kg

TEKNİK ÖZELLİKLER	
Tutkal ısıtma süresi (takriben)	25 dk
Bant yapıştırma kalınlığı	0.40 mm-3 mm
Bant yapıştırma yüksekliği	45 mm
Yapıştınlacak parça ebatları	80 mm- 150 mm
Çalışma hızı	(M./dk) 14000 mm (Tül) (14 mt)
Ön freze grubu	2x1.5 kw 12000 dev/dk
Ön freze bıçağı	20x70x50
Baş son kesme grubu	2x0.25 kw, 12000 dev/dk
Baş son kesme testereleri	3.2x20x100
Alt üst freze grubu	2x 0.37 kw, 12000 dev/dk
Alt üst freze bıçağı	6 Ağız R 3
Alt üst trim grubu	2.0.37 kw - 12000 dev/dk
Alt üst trim bıçağı	6 Ağız R 4
Radüs kazıma kalınlığı	0.40 mm 2 mm.R 3
Alt üst polisaj grubu	2x0.25 kw, 3000 dev/dk
Toplam elektrik gücü	18 kw
Şebeke gerilimi	380 w - 50 hz
Redüktör devri (dakikada)	18 dev/dk
Pnömatik bar basıncı	10 Atü
Tutkal kazan hacmi	5 kg
Toz emme motoru	0.75 kw 3000 dev/dk

TECHNICAL SPECIFICATIONS	
Glue warm-up time (approx.)	25 min
Tape bonding thickness	0.40 mm-3 mm
Tape bonding height	45 mm
Part sizes to be bonded	80 mm- 150 mm
Operation speed	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
Front milling group	2x1.5 kw 12000 rpm
Front milling cutter	20x70x50
Head end cutting group	2x0.25 kw, 12000 rpm
Head end cutting saws	3.2x20x100
Lower top milling group	2x 0.37 kw, 12000 rpm
Lower top milling cutter	6 Lead-in R3
Lower upper trim group	2x0.37 kw, 12 000 rpm
Lower upper trim cutter	6 Lead-in R4
Radius scraping thickness	0.40 mm 2 mm R3
Lower top polishing group	2x0.25 kw, 3000 rpm
Total electrical power	18 kw
Mains voltage	380 w - 50 hz
Reducer round (per minute)	18 rpm
Pneumatic bar pressure	10 Atü
Glue boiler volume	5 kg
Dust vacuum engine	0.75 kw 3000 drpm

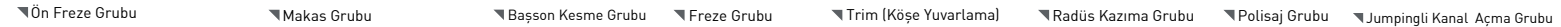
SIZE	
Length	5200 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	1400 kg

Размеры	
Длина	5200 мм
Высота	1450 мм
Ширина	700 мм
Вес (прибл.)	1400 кг

Технические характеристики	
Время прогрева клея (прибл.)	25 dk
Толщина склеивания ленты	0.40 мм-3 мм
Высота склеивания ленты	45 мм
Размеры деталей, подлежащих склеиванию	80 мм- 150 мм
Рабочая скорость	(М./мин) 14 000 мм (пог.) (14 м)
Группа предварительного измельчения	2x1,5 кВт 12 000 об/мин.
Фронтальный фрезер	20x70x50
Группа резания головок и концов	2x0,25 кВт, 12 000 об/мин.
Пилы резания головок и концов	3,2x20x100
Нижний верхний фрезерный блок	2x0,37 кВт, 12 000 об/мин.
Нижний верхний фрезерный нож	6 отверстие R3
Нижняя верхняя группа отделки	2x0, 37 кВт 12 000 об./мин
Нижний верхний триммер	6 отверстие R4
Толщина соскабливания раструба	0.40 мм 2 мм.R 3
АНижняя верхняя полировка	2x0.25 kw, 3000 dev/dk
Общая электрическая мощность	18 кВт
Сетевое напряжение	380 Вт-50 Гц
Редукторный цикл (в минутах)	18 (об.мин)
Пневматическое давление в стержне	10 Атү
Объем клеевого котла	5 кг
Двигатель всасывания пыли	0,75 кВт 3000 об/мин.

الخصائص الفنية	
مدة تسخين الصمغ تقريبا	25 min
سمائة لصاق الشريط	0.40 mm-3 mm
ارتفاع لصاق الشريط	45 mm
ابعاد القطعة التي سيتم لصاقها	80 mm- 150 mm
سرعة التشغيل	(M./min) 14 000 mm (Linear m) (14 m)
مجموعة التقطيع الأولى	2x1.5 kw 12000 rpm
سكاكين التقطيع الأولى	20x70x50
مجموعة القطع النهائي للراس	2x0.25 kw, 12000 rpm
مناشير القطع النهائية للراس	3.2x20x100
مجموعة التقطيع التحتية والعلوية	2x 0.37 kw, 12000 rpm
سكاكين التقطيع التحتية والعلوية	6 Lead-in R3
مجموعة التقليم التحتية والعلوية	2x0.37 kw, 12 000 rpm
سكاكين التقليم التحتية والعلوية	6 Lead-in R4
سمائة القشط القطري سكاكين	0.40 mm 2 mm R3
مجموعة التلميع التحتية والفقية	2x0.25 kw, 3000 rpm
إجمالي القوة الكهربائية	18 kw
جهد الشبكة	380 w - 50 hz
دورة جهاز الاختزال بلادقيقة	18 rpm
ضغط القضيب الهوائي	10 Atü
حجم صهرج الصمغ	5 kg
موتور امتصاص الغبار	0.75 kw 3000 drpm

الأبعاد	
الطول	5200 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	1400 kg



SIZE	
Length	5500 mm
Height	1450 mm
Width	700 mm
Weight (Approximately)	1500 kg

الأبعاد	
الطول	5500 mm
الارتفاع	1450 mm
العرض	700 mm
الوزن تقريبا	1500 kg



BOSS MAKİNE

Türkiye sınırları içinde değil, bölgesel ve küresel ölçekte de yükseltmeyi hedeflemektedir.

